

الهيئة العامة للأبنية التعليمية

# مبادئ هندسة التكيف لمهندسي الكهرباء

إعداد

د. محمد محمد حامد

استشاري الهيئة العامة للأبنية التعليمية

أستاذ هندسة النظم الكهربائية بكلية الهندسة ببور سعيد

عام ٢٠٠٢



## المحتويات

٥	مقدمة
٧	الفصل الأول : نبذة
٧	١-١ : المكونات
٨	٢-١ : الأحمال الحرارية
١٥	الفصل الثاني : الدوائر الكهربائية في هندسة التبريد والتكييف
١٥	١-٢ : مكونات الدوائر الكهربائية
٢٢	٢ - ٢ : دوائر التحكم الآلي
٢٧	الفصل الثالث : الدوائر الكهربائية للتبريد والتكييف
٢٧	١-٣ : دائرة التبريد العادية
٣٤	٢-٣ : دائرة التبريد المعكوسة
٣٥	٣-٣ : تكنولوجيا التبريد
٣٩	٤-٣ : الصيانة الدورية
٤٢	المراجع



## مقدمة

تهتم الهيئة العامة برفع كفاءة المهندس التنفيذي ووضع كافة التقنيات الحديثة أمامه من خلال التدريب المستمر وبالرغم من أن الأعمال الكهربائية لا تمثل أكثر من ٢٠ % في أكبر الحالات إلا أن عملية دفع مهندس الكهرباء لأداء عمله على أفضل المستويات كما أنه تتواجد بعض التخصصات المتداخلة مع أعمال الكهرباء وكان أحد هذه التخصصات هو هندسة التكييف وهو موضوع الكتيب الحالي والموجه لمهندسي الكهرباء للتعريف بأهم أساسيات العمل الهندسي في مجال التبريد والتكييف سواء كان على مستوى الوحدات صغيرة القدرة أو على المستوى المركزي وكلاهما يتم تنفيذه بأعمال الهيئة العامة للأبنية التعليمية .



## الفصل الأول

### نبذة

عملية تكييف الهواء المحيط أصبحت من المتطلبات الضرورية في العصر الحديث سواء كان ذلك بالنسبة للأفراد من أجل الحصول على كفاءة أداء أعلى منهم كعاملين أو لإضفاء مناخ الراحة على المواطنين عموماً أو بالنسبة للمعدات والأجهزة خاصة الإلكترونية مثل الحاسب الآلي والمشغلات الدقيقة التي تطورت لتصبح سمة الأجهزة الحديثة والتي لا يعتقد أنه سيأتي جهازاً واحداً أو معدة إلا وأن يكون المشغل الدقيق جزءاً منها ونحن نرى أن قرناً جديداً قد بدأ بكل مشتملاته من التقنيات عالية المستوى يحمل من المهام لها في طياته الاختراعات والابتكارات في كافة المجالات ومن ثم نجد أن موضوع التكييف عموماً من الضروريات الملحة وبالتالي نجد أن موضوع هندسة التكييف بصورة متخصصة لمهندسي الكهرباء كموضوع حيوي يحتاج إلى بعض الشرح والتفصيل الجوهرى نفصله بإيجاز على النحو المعروض في السطور القادمة .

### ١-١ : المكونات Components

تتكون أجهزة التكييف بشكل عام من عدد من المكونات الأساسية التي لا يمكن أن يعمل الجهاز بدونها سواء كانت النوعية صغيرة أو كبيرة أو كوحدات مبسطة أو كنوع مركزي للتكييف ولهذا نجد أن الجهاز في جوهره يتكون من الضاغط Compressor بالرغم من أن الشكل العام والهيكلي الخارجي قد يتباين إلى حد كبير حتى وإن كان لذات الطراز كما هو موضح في الشكل رقم ١-١ حيث نرى المحرك الأساسي في عملية نقل الحرارة أي التبادل الحراري بالجهاز ولذلك نعتبر الضاغط كمحور رئيسي في التشغيل الميكانيكي .

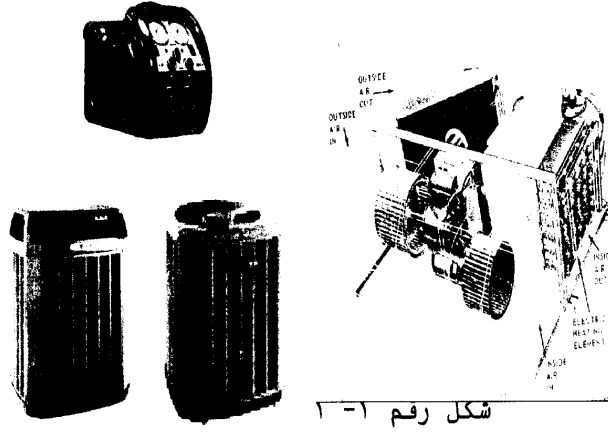
جدير بالذكر بأن تكييف الهواء عبارة عن عملية مركبة من عدد من الموضوعات كما نرى من الشكل رقم ١-١ لأنه يشمل تبريد وتسخين الهواء ويتضمن أيضاً سحب هواء وترشيحه وتنقيته ويوجد أيضاً وسائل لضبط درجة الحرارة المطلوبة وكذلك فصل الرطوبة إلى الحد المسموح به وأسلوب التوزيع الحراري داخل المكان المخصص له جهاز أو أجهزة التكييف تبعاً للمكان فمثلاً في مركبات النقل الثلجة نحتاج إلى درجة حرارة التجميد وفي المركبات نجد التطبيقات عديدة وفي المنازل والمكاتب وغيرها نتقابل مع هذه النظم وكم تكون مهمة في المراكز التعليمية والمجمعات التعليمية وفي المسارح المدرسية وفي أبنية الاتحادات الطلابية وغير ذلك .

من أهم مزايا أجهزة التكييف نستطيع أن نحدد :

- ١- رخيصة الثمن
- ٢- سهولة ضبط درجة الحرارة المطلوبة
- ٣- بساطة أسلوب تغيير درجة الحرارة عند اللزوم دون تعقيدات
- ٤- بساطة التشغيل بجانب الصيانة الروتينية السهلة والتي لا تحتاج إلى تقنيات متخصصة
- ٥- عدم شغلها حيزاً فراغياً عند التركيب أو بعد التركيب
- ٦- لا تحتاج إلى أعمال السباكة لأنها تعتمد على العمل الكهربائي المباشر

٧ - بساطة التفتيش والمراجعة الظاهرية

٨ - سهولة التركيب



#### ١- ٢ : الأحمال الحرارية Thermal Loads

تعمل الأجهزة الخاصة بالتكييف ومعالجة درجة حرارة الهواء بناء على التحميل الحراري بدلا من التحميل الكهربائي وهي تتشابه تماما معه والفارق يأتي في تنوع الأحمال الحرارية ومقدارها ومدى تغيرها ونمط تتابعها من الحدود القصوى إلى الدنيا وفترات تواجدها بالمكان ولذلك فهي تعتمد على درجة حرارة الهواء المحيط قبل إجراء عملية التكييف وما ينتج عنها من تراكم حراري داخل الأبنية في الصيف وهروب حراري في الشتاء وفي كل حالة نحتاج إلى ضبط درجة الحرارة في حدود تلائم الأفراد أو المعدات في أي من فصول السنة الأربعة وهو ما نسطرله الفقرات التالية من هذا البند .

أولا : المصادر الحرارية

تتنوع المصادر الحرارية بين مصدرين جوهريين هما :

١ - المصادر الخارجية

يتأثر تصميم أو اختيار أجهزة التكييف وقدرتها ومقنناتها بكل العوامل الحرارية التي تتداخل مع



المكان المناط له التبريد أو التكييف خصوصا وأن الحرارة تنتقل من المستوى المرتفع حراريا إلى المنخفض مثل التيار الكهربائي وانتقاله من الجهد المرتفع إلى المنخفض ولذلك يجب التعامل مع :

#### النوع الأول : الحرارة المكتسبة Heat Gain

إنها الحرارة داخل الموقع تحت التكييف حيث الفارق بين الهواء الخارجي والهواء داخل المبنى عادة ما يكون حوالي ٢٠° ف فتعطي منبع حراري يشمل ثلاث أنواع من كميات الحرارة فنري الانتقال الحراري من أول الأسس الواجبة في الاعتبار ولذلك يوجد:

- ١- جزء من الانتقال الحراري الذي يتم من خلال التوصيل الحراري Conduction من خلال الحوائط والنوافذ والأسقف والأرضيات
- ٢- جزء ينتقل من الخارج إلى الداخل بأسلوب الإشعاع الحراري Radiation سواء كان من الشمس كطاقة شمسية متجددة
- ٣- جزء لا ينتقل بل يتبقى بعد الانتقال الأول ولا ينتقل بسرعة من الداخل إلى الخارج بل يمتص وهو ما يعني الحرارة المتبقية Residual Heat
- ٤- جزء عن الفقد الحراري من الداخل إلى الخارج من خلال الثقوب والفتحات ( فتحات عادية مثل النوافذ والأبواب ) ومنها تهرب الكميات الحرارية الساخنة عالية الحرارة إلى الخارج وهو ما يعبر عن الفقد الحراري نتيجة التسرب الحراري وهو ما يحدث تكراريا مع كل حركة للأبواب أو النوافذ وعدد مرات الفتح والقفل والفارق الزمني بين الفتح والغلق ، ويمكن معالجة هذه الموضوعات بالطريقة الحرارية باستخدام العزل الحراري والمواد العازلة حراريا والألوان المناسبة لهذا الغرض .

#### النوع الثاني : المصادر الداخلية

تختلف هذه المصادر عن تلك السابقة حيث أنها تأخذ في الاعتبار الحرارة المتولدة عن الأعمال والحركة والمصادر الحرارية الناتجة داخل الأبنية وهي عديدة مثل :

- ١- الأشخاص المتواجدين ومعدل تواجدهم بالداخل ويقتن الحمل الحراري بشكل متوسط للفرد بمقدار ٦٠٠ و. ح. ب. / س ويزاد في المواقع الرياضية أو عالية المجهود البدني إلى ١٠٠٠ بدلا من ٦٠٠

٢- الأجهزة الكهربائية والحرارية التي ينتج عنها طاقة حرارية

- ٣- عمليات التسخين سواء حمامات أو سخانات وأعمال الطهي
- الإضاءة وهي التي تولد طاقة حرارية داخلها دون امرارها إلى الخارج وتقاس الحرارة المتولدة بالوحدات الحرارية البريطانية ( و. ح. ب. )

ومجمل هذه الطاقات الحرارية يعطي قيمة ملموسة وتوضع في الاعتبار عند التصميم أو التركيب عموما بالإضافة إلى التأثير الناتج عن الرطوبة النسبية بالمكان

#### ثانيا : الحمل الحراري

تقنن مستويات الحرارة في الغرف لتشغيل الأجهزة الخاصة بالتكييف وهي مقننة لدرجة حرارة الهواء الخارجي بمقدار ٩٥° ف بحالة جافة و ٧٥° ف لحالة الهواء المشبع بالرطوبة بحيث أن تكون درجة الحرارة داخل الغرفة مثلا بمقدار ٨٠° ف بالحالة الجافة أو ٦٧° ف للحالة الرطبة .

الجدول رقم ١-١ : مقننات سعة التبريد للغرف المختلفة بأوضاع متنوعة الاتجاه

سعة تبريد	حيز مشغول			حيز هرمي			سقف معزول مستوي		
	شمال أو شرق	جنوب	غرب	شمال أو شرق	جنوب	غرب	شمال أو شرق	جنوب	غرب
٦٠٠٠	٤٠٠	٢٠٠	١٠٠	٢٠٠	١٠٠	٦٤	٢٥٠	١٢٠	٨٠
٧٠٠٠	٤٩٠	٢٥٠	١٢٥	٢٣٠	١٣٠	٩٧	٢٩٥	١٥٥	١٠٥
٨٠٠٠	٥٨٠	٣٠٠	١٥٠	٢٧٠	١٦٠	١٣٠	٣٤٠	١٩٠	١٣٠
١٠٠٠٠	٧٥٠	٤٤٠	٣٩٠	٣٤٠	٢٧٠	٢٠٠	٤٧٠	٣٤٠	٢٤٠
١٢٠٠٠	٩٢٠	٥٨٠	٤٧٠	٤١٠	٣٢٠	٢٢٥	٥٥٠	٣٧٥	٢٧٥
١٣٠٠٠	١٠٠٠	٦٦٠	٥٥٠	٤٥٠	٣٥٠	٢٥٠	٦٠٠	٤٠٠	٣٠٠
١٦٠٠٠	١٢٩٠	٩٧٠	٧٩٠	٥٧٠	٤٨٠	٣٩٠	٧٥٠	٦٥٠	٥٤٠

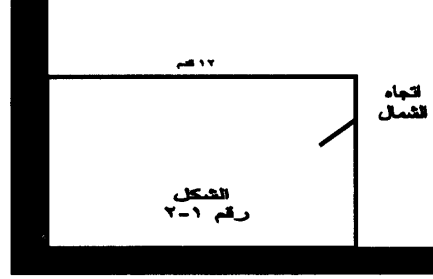
وتتوقف سعة التبريد على الحمل الحراري وهي قيم مقننة كما هي مبدولة في الجدول رقم ١-١ حيث يميز السعة لكل من المساحات المسطحة من الأبنية مقدرة بالقدم المربع (شكل رقم ١-٢) تبعا لاتجاه الموقع مع اعتبار أن ارتفاع السقف في حدود ٨ أقدام وقد تحدد نوعية الحيز الفراغي اعلى الغرفة ( مشغول - هرمي - سقف معزول مستوي ).

بالاستعانة بهذا الجدول نستطيع تقدير السعة المطلوبة بصورة تقريبية لمعرفة الحدود التي تقع حولها الاختيارات لأجهزة مناسبة في هذا القدر ولكن يجب التصميم لهذه الأحوال بناء على الأحمال الحرارية والتي وضع معامل التكيف المناسب ولذلك يلزم تواجده البيانات الأولية لحساب أحمال التبريد أو التكيف وهذه البيانات تتمثل في عدد من النقاط كما هي مبدولة بالجدول رقم ١-٢ .

الجدول رقم ١-٢ : البيانات الأساسية المطلوبة لدقة حساب الأحمال الحرارية وبالتالي السعة الحرارية المطلوبة للجهاز

١٠- نوعية الأجهزة المستخدمة وقدراتها	٥- اتجاه الحوائط والنوافذ المعرضة للخارج	١- أبعاد الغرفة (طول- عرض-ارتفاع)
١١- الاحتياطات الهندسية اللازمة كهربيا لتوصيل التيار من المنبع إلى الجهاز أو الأجهزة	٦- نوع البناء والمواد الداخلة فيها	٢- مساحة الغرفة
	٧- المساحات الخارجية حول المبنى	٣- موقع النوافذ
	٨- الأرضية على (فضاء/بناء) -٩- متوسط عدد الأفراد الشاغلين للمكان	٤- نوعية الطابق ( أول - أخير أم متوسط )

بعد تحديد هذه البيانات تكتمل الصورة كي يتم حساب الحمل النهائي المطلوب للتصميم ومن ثم يتبع طريقان من خلال نوعين من الجداول ويتبع المناسب منها ( أي أن عدد المقيمين عادي - منزلي - أو المكان تجاري و مكتبي )



ثالثا : طريقة الحسابات بالرجوع إلى الجدول رقم ١-٣ نجد أنه محدد لكل نوعية محددة من البيانات الأساسية السابق ذكرها معاملا خاصا يعتمد على درجة حرارة

الخارج مع تحديد مواصفات هذه البيانات لكل حالة حيث يتحدد اتجاه الغرفة والحائط إذا ما كان داخليا ( غير معرض للخارج ) أو خارجيا ( أي معرض للخارج ) ويستعمل عندئذ طول واحد للداخلي وأكثر من واحد عندما يكون هناك أكثر من حائط خارجي ، كما يجوز استعمال الحائط الداخلي لأقصر الحوائط غير المعرض للخارج بينما يستعمل الطول القصير عندما يكون أكثر من حائط معرض للخارج كما في الحالة الثانية من نتائج الجدول ، ومن ثم نستطيع اتباع الخطوات الأولية التالية لكل من الحالتين :

#### الحالة الأولى : الأحمال المنزلية العادية

إذا كان عدد الأشخاص المتواجدين بالغرفة هو اثنين فيتم حساب سعة الجهاز المطلوب علما بأن مساحة النافذة ١٢ قدم مربع فنتبع الخطوات التالية :

- ١- نستعمل أطوال الحوائط الموجودة مضروبة في معامل التصميم الموجود بالجدول ٣-١ لدرجة حرارة جافة ويدون ناتج حاصل الضرب في الخانة الخاصة بوحدة التبريد
- ٢- نستعمل أقصر الحوائط بالغرفة مضروبا في المعامل لطبيعة التصميم ويكون الناتج هو حمل التبريد ويدون بخانتها بالجدول رقم ٣-١
- ٣- لتحديد تأثير الحيز نحصل على ناتج ضرب المساحة ( طول × عرض ) والمعامل تبعا لاختيار التصميم ويدون الناتج بالجدول ٣-١ أيضا
- ٤- حمل التحميل الحراري هو مجموع الأحمال الثلاثة والسابق تدوينها بالجدول رقم ٣-١ وهو المحدد لنوعية الجهاز المطلوب ومقتنه الحراري .

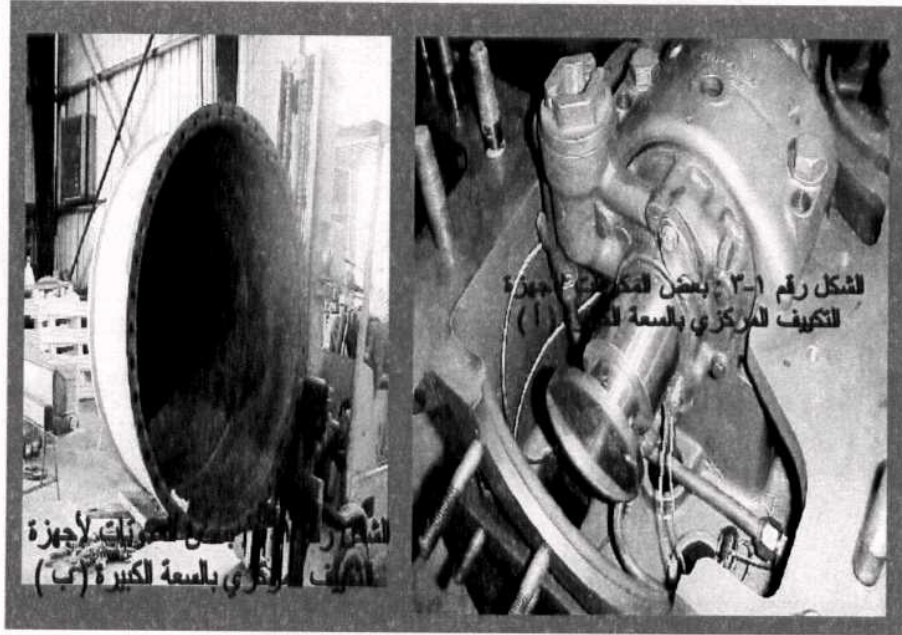
#### الحالة الثانية : أحمال المكاتب والمحلات التجارية

يستعمل معها الجداول الثانية والخاصة بالأحمال التجارية ويتم بنفس الخطوات السابقة :

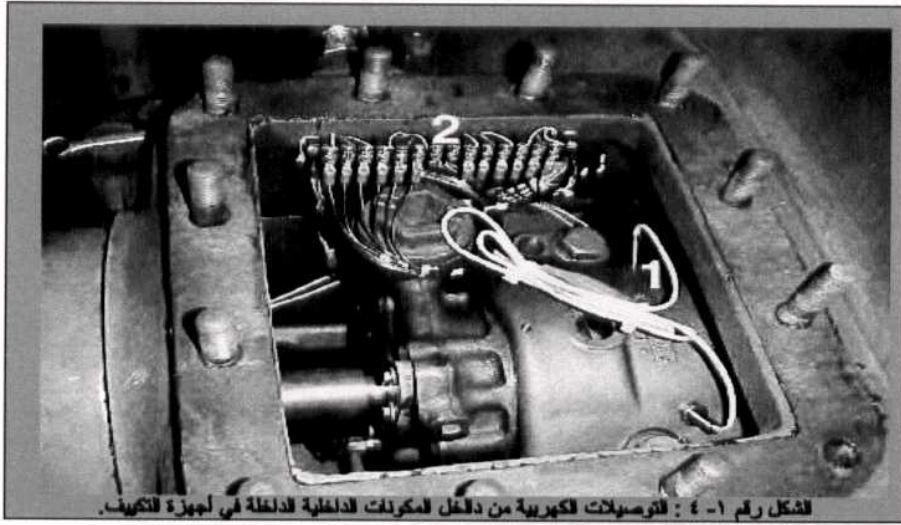
الجدول رقم ٣-١ : بيانات المكان وحساب سعة التكييف المطلوبة للكميات بالقدم الطولي أو المربع

وحدات تكييف	معامل ١٠٥ ف	معامل ١٠٠ ف	معامل ٩٥ ف	كمية	بند
	١٢٠	٩٠	٦٠		حائط داخلي ( غير
	١٨٠	١٤٠	١٠٠		معرض للخارج )
	٢٣٠	١٩٠	١٥٠		طول غرفة
٣٦٠٠	٢٨٠	٢٣٠	١٨٠	٢٠	حائط خارجي (
					معرض للخارج )
					أكثر من حائط
					خارجي
	١٢٠	٩٠	٦٠		ما سبق لعرض
	١٨٠	١٤٠	١٠٠		الغرفة
١٨٠٠	٢٣٠	١٩٠	١٥٠	١٢	
	٢٨٠	٢٣٠	١٨٠		
	٣٠	٢٥	٢٠		مساحة سقف غير
	٣٥	٣٠	٢٥	٢٤٠	معزول
	١٦	١٣	١٠		بسقف معزول
٦٠٠	٢٠	١٦	١٣		مشغول أعلي
١١٤٠٠					مجموع

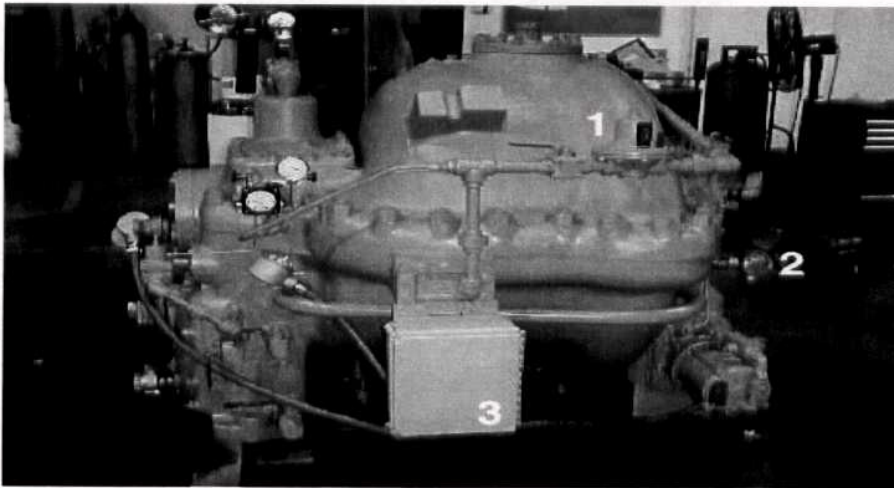
- ١- تحديد مساحة النوافذ المعرضة لأشعة الشمس تستعمل الجهة التي تحتاج إلى أكبر وحدات تكييف.
- ٢- يتم اختيار معامل التحميل علي أساس نوعية وشكل النوافذ (ستائر أو بغير ذلك ) والمعامل المدون بالجدول يمثل النوافذ المجهزة بتندة ولكنه يتضاعف بالنسبة للنوافذ المعرضة للشمس مباشرة وغير مجهزة بستائر أو أغطية ويتم اختيار معامل واحد منهما للتصميم إذا وجد الوضعين حيث التحميل الحراري الأعلى .
- ٣- يتم حساب الحمل الحراري للنوافذ كحاصل ضرب كلا من مساحة النوافذ المعرضة للشمس ومعامل التحميل
- ٤- نستعمل المساحة الكلية لجميع النوافذ التي لم تؤخذ في الاعتبار في المعامل السابق وتعتبر مرحلة ثانية لها
- ٥- يتكرر السابق للحوائط علي مرحلتين أيضا



- ٦- يتكرر بالنسبة للمساحة الكلية كما حدث في الحالة الأولى المنزلية
- ٧- عدد الأشخاص يتغير عن المنزلي ويتحدد هواء نقي لكل شخص بمعدل ١٥ قدم/الدقيقة
- ٨- يتحدد مقدار القدرة الكهربائية للمصادر الضوئية لحساب الحرارة الناتجة عنها
- ٩- يتم إخراج أي باب مفتوح عادة إلى خارج منطقة التكييف -
- مجموع كل الأحمال السابقة يمثل الحمل الكامل المطلوب
- ١٠- يتم اختيار الجهاز بناء علي السعة المحددة بالبند السابق



الشكل رقم ١ - ٤ : التوصيلات الكهربائية من داخل المكونات الداخلية للدخلة في أجهزة للتكييف.



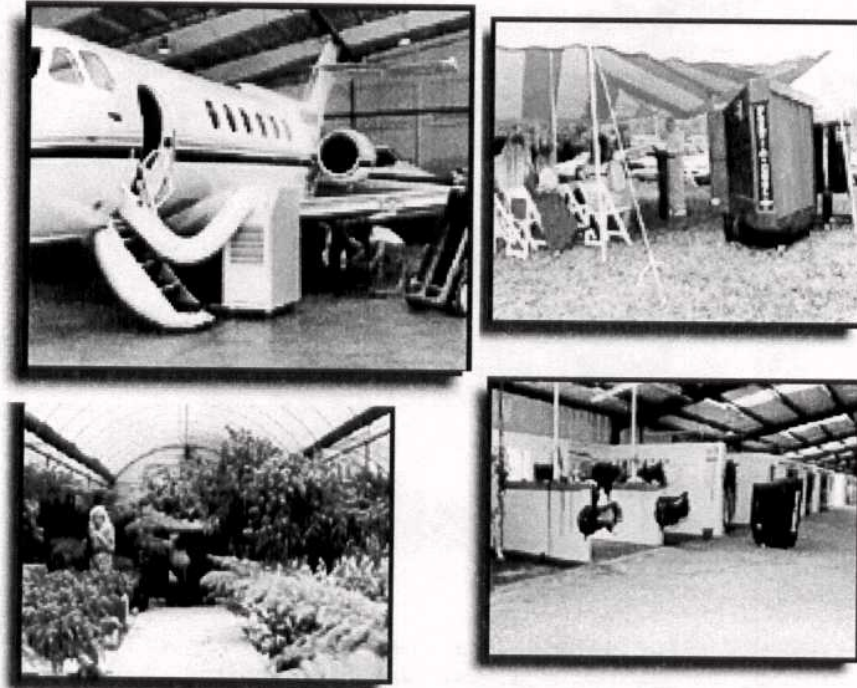
الشكل رقم ١ - ٥ : أحد الاجهزة المركزية المستخدمة

جدير بالذكر أن السعة تتغير وبالتالي الحجم والوزن لأجزاء الجهاز بل والهيكل الخارجي يتغير أيضا ويوضح الشكل رقم ١ - ٣ منظرا عاما لبعض أجزاء هذه الأجهزة والتي يبين معها أن عملية الانتقال الحراري ذات طابع هندسي ميكانيكي إلا أنه تظهر التركيبات الكهربائية بشكل هام داخل هذه الأجهزة سواء من الداخل فعلا أو من التوصيلات الخارجية فنرى في الشكل رقم ١ - ٤



منظرا لتواجد الملفات وتوصيلاتها داخل المكونات ذاتها وهو الوضع الذي يشير إلى أهمية العمل الكهربائي داخل هذه الأجهزة ثم بالتالي في تشغيل النظم الخاصة بالتكييف بل وكل العمليات التي تتعلق بالانتقال الحراري .

ويجب إضافة أن نظم الانتقال الحراري من تبريد أو تكييف أو تهوية تتباين من الصغر البسيط مثل تلك الأجهزة المبينة في الشكل ١ - ١ إلى الحجم الكبير المركزي كأجزاء كما في الشكلين ١ - ٣ ويظهر لنا هذا الحجم الكبير للجهاز المركزي المستخدم في المواقع الصناعية والتجارية وهو ما قد نحتاج إليه في المجمعات التعليمية الحديثة وهو الهدف الاستراتيجي الحالي لوزارة التربية والتعليم كمحور للتقدم التكنولوجي والعلمي ( انظر الشكل ١ - ٥ ) . من الضروري النظر إلى الجزء الكهربائي في أعمال التبريد والتكييف والتهوية كمحور رئيسي وهام خصوصا وأنه يتواجد في أعمال إنشاء وتشغيل وصيانة الأبنية التعليمية من نظم الفصل الواحد إلى المدارس النمطية إلى تلك ذات النمط التجريبي وحتى المجمعات الضخمة والتي تصل إلى حد المدن التعليمية ، ولن يتوقف الأمر عند هذا الحد بل من أجل رفع المستوى الهندسي ابتكاريا وتنفيذيا للمهندس وذلك لمواكبة هذه النظم سواء كانت في أبنية أو في مركبات وطائرات أو في الهواء الطلق مع الرحلات السياحية أو حتى مع الزراعة مثل ما هو الحال في الصوبات الزراعية سواء كانت في المدارس الزراعية أم غيرها ( الشكل رقم ١ - ٦ ) .



شكل رقم ١ - ٦

## الفصل الثاني

### الدوائر الكهربائية في هندسة التبريد والتكييف Electric Circuits

تشمل الهندسة الحرارية بوجه عام على عدة تخصصات متشابهة ومتداخلة في شأن هندسة التكييف والمجالات المتقاربة نحاول تبسيطها في السطور القليلة التالية وهو ما يعتمد أساسا على الانتقال الحراري من وسط إلى آخر ويدخل في هذا الإطار مجالي التبريد والتكييف .

#### المجال الأول : التبريد Freezing & Cooling

يحتوي التبريد بكافة مستوياته بدءا من التلاجة المنزلية الصغيرة إلى تلك التلاجة التجارية وصولا إلى المبردات المجمدة الضخمة لتخزين اللحوم وغيرها مرورا بتلك المستخدمة في المدارس الداخلية والمجمعات التعليمية الحديثة ، ويتضمن التبريد منظومة عددا متباينا من التقنيات وله من الأدوات الكثير مثل الأبواب والمكثفات والوسائط اللازمة لنقل الحرارة بجانب الضواغط الهامة وغيرها من ملحقات ضرورية مثل الترموستات للقياس الحراري والتحكم في درجات الحرارة ومقياس الضغط للتأكد من سلامة أداء المنظومة ودورة الضغط والمبخرات والمكثفات والمرشحات والمجففات وهو كله ما يخص الأجزاء الميكانيكية ( الحرارية ) من المنظومة .

من الجهة الأخرى يأتي الجزء الكهربائي متضمنا وسائل وأسس التحكم الآلي في التشغيل والضبط لهذه النظم وهو ما يعتمد على عددا من الخصائص الكهربائية والميكانيكية والكهرومغناطيسية سواء كانت الدوائر الكهربائية أو مكوناتها المنفردة ، ولا يتوقف الوضع عند هذا الحد بل يمتد إلى تواجد المحركات الكهربائية التي تقوم بإنتاج الحركة الميكانيكية للضاغط أو الطلمبات أو المراوح أو لتشغيل التوربينات الهوائية لتحريك الهواء .

تختلف الدوائر الكهربائية من تلاجيات عادية للمأكولات الطازجة إلى تلك الخاصة بالتجميد ، كما تتغير الدائرة الكهربائية بتغير الوضع الخاص بدولاب التجميد من علوي إلى أسفل أو جانب التلاجة الخاصة بالمأكولات الطازجة العادية وتعتمد أيضا على الإذابة الآلية لتكون الثلج . وتمتد هذه النوعيات إلى الأحجام التجارية الضخمة والتي توازي المباني والأبراج الضخمة سواء كانت بالمناطق الجمركية أو المواقع الصناعية أم للأغراض التجارية مرورا بتلك الخاصة بالمحلات بأحجامها المتباينة .

#### المجال الثاني : التكييف Conditioning

يشمل التكييف نفس المحاور السابق ذكرها بالنسبة لمجال التبريد كما أنه يعتمد على الدوائر الكهربائية بتركيز أكبر إذ ترتفع نسبة تواجد الدوائر الكهربائية داخل النظم الحرارية المستخدمة فيها عن تلك الخاصة بالتبريد ، ولما كانا كلا النوعان مستخدمين في الأبنية التعليمية والمنشآت التعليمية بشكل عام وعلى كافة المستويات أصبح من الضروري وبشكل ملح وضع هذا التخصص أمام مهندسي الكهرباء بالهينة رفعا لمستوى المهندس وكفاءة أدائه ومن ثم كان هذا الكتيب الصغير لتبسيط المعنى الهندسي فيما يخص الدوائر الكهربائية في المجالين معا .

#### ٢ - ١ : مكونات الدوائر الكهربائية

تواجه الدوائر الكهربائية كلا من التشغيل الصحيح لدورات التبريد أو التكييف وما يدخل تحت هذا المجال من اتباع الكود الكهربائي السليم لأنه لا بد وأن تضمن الدوائر الكهربائية حماية الأفراد

وقاية المعدات والأجهزة المستخدمة ضد أي أخطار قد تنشأ فيجب التطابق مع المواصفات القياسية في هذا الشأن ومن أهمها :

- ١ - أن تكون الأسلاك من المستوى رقم ٢ ( Class 2 ) لدوائر التحكم والمتممات الخاصة بها والأجراس ووسائل البيان والإشارة ودوائر الاتصالات .
- ٢ - مصدر الجهد من خلال محولات صغيرة مزدوجة الملفات بقدرة تقرب من ١٠٠ ف. أ . بمعنى أن يكون التيار حتى ٥ أ الجهد ١٥ ف. أ أو بقيم تصل إلى ٣ أ . إذا ارتفع الجهد حتى ٣٠ ف. أ أو ١٠٥ ف. أ . لجهد من ٣٠ إلى ٦٠ ف. أ بالنسبة لما يزيد عن ٦٠ ف. أ بالزيادة التيار عن ١ أ
- ٣ - دوائر الوقاية وتشمل ٤ أنواع من الأجهزة أساسا مثل :

#### النوع الأول : المصهر Fuse

المصهر ومقننتاه هي : ٥ ، ١٠ ، ١٥ ، ٢٠ ، ٣٠ أ ويعطي الجدول رقم ٢ - ١ بيانات بالمقننات للمصهر تبعا لقدرة المحرك تبعا للمواصفات القياسية كما يلزم أن يكون المصهر مناسباً لمقنن دائرة المحرك عموماً ويجب أن يغطي النوع المتأخر من الوقاية فترة تيار البدء حتى لا يفصل المحرك مع كل بدء ، ومن الأنواع المستخدمة للمصهر في هذا النطاق يوجد :

الجدول رقم ٢ - ١ : مقننات التيار الأقصى للمصهر مع المحركات

قوة (حصان)	٢٤٠ ف	١٢٠ ف	٢٤٠ ف	١٢٠ ف
٦/١			٢,٢	٤,٤
٤/١	١,٥	٢,٩	٢,٩	٥,٨
٣/١	١,٨	٣,٦	٣,٦	٧,٢
٢/١	٢,٦	٥,٢	٤,٩	٩,٨
٤/٣	٣,٧	٧,٤	٦,٩	١٣,٨
١	٤,٧	٩,٤	٨	١٦
١,٥	٦,٦	١٣,٢	١٠	٢٠

- أ ) مصهر سريع الفصل Fast Acting Fuse وهو سريع بعد فترة بدء الحركة كي يتيح الفرصة لتيار البدء من العمل
- ب ) مصهر متأخر الفصل Time delay Fuse وهو مناسب مع الحمل المتجاوز وعادة ما يكون التأخير ١٠ ثوان ولكنه معيب مع التيارات الكبيرة حيث يتأخر أيضاً مما يضر بعزل الملفات ويتسبب في قصر عمر المحرك .
- ج ) مصهر متعدد الأغراض Multipurpose Fuse وهو ما يشمل النوعين السابقين معا .
- د ) مصهر محدد للتيار Current Limiting Fuse وهو ما يقلل من قيمة تيار القصر كي لا يصل إلى أعلى من القيمة المقننة

#### النوع الثاني : القاطع الكهربائي Circuit Breaker

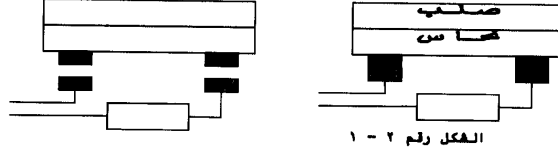
نظراً لأن الاختيار المناسب للمصهر قد يتسبب في مشكلات مختلفة مما يتيح المجال أمام القاطع الكهربائي كميزة هامة تفوق المصهر وهو ما يمكنه ضبط مقننات الفصل تبعا للظروف وتيارات القصر عند كل تغيير في توصيلات الشبكة المحلية . وتتميز أيضاً تلك المفاتيح بإمكانية إعادة الوضع بعد الفصل التلقائي بدلاً من تغييرها كما هو الحال بالنسبة للمصهر والذي يحتاج إلى عناية فائقة عند اختياره خصوصاً ما إذا كان الفصل تكراري .



### النوع الثالث : المفاتيح الحرارية

#### ١ - المفاتيح الحرارية المزدوجة Bimetal Switches

وهي تتأثر بزيادة الحمل وتحويله إلى ارتفاع حراري وهو من الأجهزة الأكثر استعمالاً ويوضع في الأماكن الحساسة والهامة بأجهزة التكييف والتبريد وهو يعمل مع تيارات القصر التي تنتج حرارة ولكنه غير حساس بالنسبة للارتفاع الحراري الناتج عن أية أسباب أخرى مما يضر بالمحرك لأنه لا يفصله عن الجهد في هذه الحالات والشكل رقم ١ - ٢ يوضح هذا المزدوج الحراري في حالتي السخونة والبرودة مبينا الفارق مع ظهور تجاوز الحمل المصحوب دائما بزيادة حرارية وارتفاع في درجة الحرارة .



#### ٢ - الترمومتر الإلكتروني Electronic Thermometer

أنه الترمومتر المتنوع في نطاقين:

أ ( الأول يعمل مع معامل حراري موجب ( PTC ) فمع زيادة الحرارة تزيد المقاومة الموصلة علي التوالي مع ملفات المحرك فتفصل المحرك وتمنع بذلك الضرر الناشئ عن الارتفاع الحراري أثناء التشغيل وعندما تهبط درجة الحرارة يقوم بالتوصيل التلقائي لأطراف الترمومتر كهربيا فيمر التيار مرة أخرى .

ب ( الثاني يعمل مع الترمومتر سالب المعامل ( NTC ) وهو عبارة عن ترمومتر يوضع داخل كبسولة داخل المحرك ويعمل مع ارتفاع الحرارة فتقل المقاومة الخاصة بالترمومتر فيزيد التيار في الترمومتر فيفصل الدائرة مباشرة .

#### النوع الرابع : تجاوز الحمل الداخلي Internal Overload والتجاوز الحراري

##### Overheating

يستخدم هذا النوع مع المحركات محكمة الغلق وكذلك الوحدات الكبيرة ذات القطبين وهو نوع من أنواع المزدوج الحراري لأن الارتفاع الحراري قد ينشأ عن ضعف في دورة التبريد أو الاحتكاك الميكانيكي أو مع البدء السريع بعد كل فصل أو عن الفرملة الميكانيكية وعادة تعمل مع ٥٢ م وتفضل الدائرة تماما عند الحدود ٩٣ - ١٢١ م ويتوقف المحرك عن العمل تماما ويعود إلى التوصيل مرة أخرى إذا ما هبطت الحرارة إلى حدود ٦٦ - ٧٩ م . بالنسبة لتجاوز الحمل الداخلي كنوع من القرص المعدني المزدوج حيث يوضع داخل الضاغط المحكم الغلق تماما أو داخليا في الملفات ويعمل في حالات زيادة التيار أو زيادة درجة الحرارة أو فقد التبريد أو أي عيوب تؤثر في درجة الحرارة أو هبوط ضغط العادم في دورة التبريد أو التكييف عموما .

٥ - الدوائر الإلكترونية وتتراوح مقنناتها بين ٢ ملي أ . وحتى ٢ أ .

٦ - قواطع التيار العاملة بالملف المغناطيسي Magnetic Solenoid مع التجاوز الحراري Overload أو بالمزدوج الحراري Bimetal أو الترموستات .

أما علي الجانب الآخر تظهر المحركات كأحد الأجزاء الرئيسية في الدوائر الكهربائية في هذين المجالين وتتنوع هذه المحركات إلي :

**النوع الأول : النوعيات الأساسية Basic Types**  
هنا تظهر إما محركات وحيدة الطور وهي واسعة الانتشار أو ثنائية الطور أو ثلاثية الطور كما يظهر أحيانا محركات متعددة الطور .

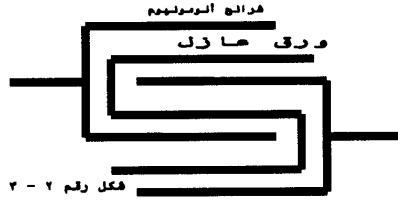
**النوع الثاني : الأنواع المفتوحة Open Types**  
وتشمل عددا من المحركات مثل :

- ١ - محرك نافر بدء Repulsion – تأثيري تشغيل Induction Run
- ٢ - محرك مكثف بدء Capacitor – تأثيري تشغيل
- ٣ - محرك مكثف بدء – مكثف تشغيل
- ٤ - محرك مكثف شقي ثابت Permanent Split
- ٥ - محرك تأثيري متعدد الطور

**النوع الثالث : المحركات محكمة الغلق Hermetic**  
يأتي هنا عددا من الأنواع المستخدمة هي :

- ١ - محرك مكثف بدء – تأثيري تشغيل ( CSIR )
  - ٢ - محرك مكثف بدء – مكثف تشغيل ( PSCR )
  - ٣ - محرك مكثف تشغيل
  - ٤ - محرك مكثف شقي ثابت Permanent Split Capacitance (PSC)
  - ٥ - محرك تأثيري متعدد أو ثنائي الطور
- وبصورة شاملة هناك بعض المشكلات الفنية الواجب العمل علي التخلص منها في هذه النوعية من المحركات ومنها :

- ١ - غلق الحيز حول المحرك بسبب ارتفاع درجة الحرارة ومن ثم نحتاج إلي تبريد خاص ومركز للمحرك داخل هذا الحيز
  - ٢ - يجب أن تتبع التوصيلات الكهربائية للمواصفات ودرجة الخطورة المقننة وهي أن تكون التوصيلات كلها مقاومة للزيت والمواد الكيميائية داخل هذا الحيز
  - ٣ - جودة التوصيلات حتى لا نحتاج إلي الفتح للتربيط أو غيره .
- وتأخذ الدائرة الكهربائية المقننة لمثل هذه المحركات محكمة الغلق ما نراه في الشكل رقم ٢ - ٢ ، خصوصا وأن التآريض أساسي لجسم الضاغط كما يظهر الفاطح بالثرموستات قبل المحرك ويجدول الجدول رقم ٢ - ١ قدرة البدء والقدرات المقننة عند درجات ٧٠ و ١١٠ درجة فهرنهايت وذلك لجهد التشغيل ١٢٠ ف حيث تختلف هذه القيم للمقننات لجهد ٢٢٠ ف ولكن الجدول يقدم المقننات التقريبية لأن ذلك يعتمد علي الشركات الصانعة وموقع التشغيل وغيره من المعاملات الأخرى .



النوع الرابع : محركات المكثف والمبخر والمروحة  
منها الأنواع النمطية التالية:

- ١ - المكثف
- ٢ - القطب المظلل Shaded Pole
- ٣ - محرك مكثف شقي ثابت Permanent Split

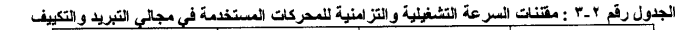
أما بالنسبة للمحركات الخارجية فيتواجد ثلاث أنواع مثل :

- ١ - محرك بادئ نافر Repulsion - تأثيري العمل
- ٢ - مكثف بدء تأثيري عمل
- ٣ - محرك ثلاثي الطور

الجدول رقم ٢-٢ : مقننات قدرة البدء والتشغيل للمحركات محكمة القلق

قدرة البدء ( و )	١١٠ ف	٧٠ ف	قدرة ( حصان )
٣٧٥	١٠٠	٦٦	١٦/١
٧٤٠	١٦٠	١١٧	٩/١
٧٤٣	١٦٣	١٠٨	٨/١
٩٧٠	٢١٨	١٦٠	٧/١
١٤٥٠	٢٩٥	٢٤٢	٥/١
١٢٥٠	٣٢٠	٢٣٥	٤/١

ويظهر في الشكل رقم ٢-٣ المكثف المستخدم في هذه الدوائر وهو مزدوج الطبقات حيث تتكون الطبقة الخارجية من صفائح الألومنيوم يدخل بينها العزل الورقي .  
تتميز هذه المحركات من النوع التأثيري بأن السرعة الثابتة للتشغيل تقل قليلا عن السرعة التزامنية وتعتمد هذه السرعة على عدد الأقطاب والذبذبة وتحسب من السرعة المتزامنة المعتمدة على المجال المغناطيسي المتولد من ملفات العضو الثابت ( حيث يسبق المجال بقطب لكل نصف دورة من ذبذبة التيار ويوضح ذلك الجدول رقم ٢-٣ خصوصا وأن الحمل الميكانيكي على المحرك يتسبب في خفض سرعته ، أما بالنسبة للمحركات محكمة القلق وبها أقطاب تتراوح بين ٢ و ٤ قطب للمجال ( أحيانا غير شائعة تصل الأقطاب إلى ٦ أو ٨ ) وبسرعة دوران مقننة ١٨٠٠ / ٣٦٠٠ لفة في الدقيقة حيث يتم توصيل الملفات على التوالي للعمل على السرعة المنخفضة ( ٢ قطب ) ويعتمد على ٤ قطب للسرعات العالية كما توجد لبعض المحركات ملفات مجال ويتم توصيلها على التوالي أو التوازي مع ملفات المحرك الرئيسية لتسمح بجهد التشغيل ( ١١٠ / ٢٢٠ ف ) فالجهد القليل يمثل توصيل الملفات توازي بينما ٢٢٠ ف تأتي للتوصيل على التوالي .

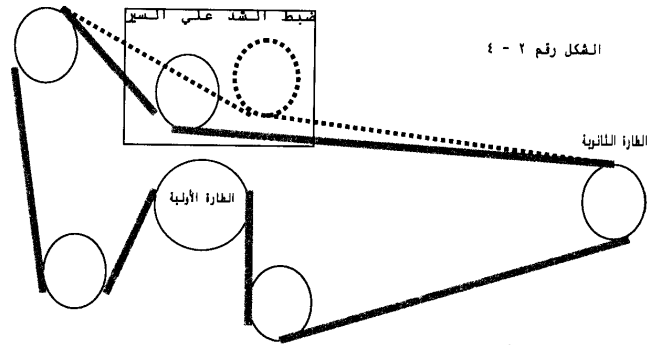


- 20 -

الجدول رقم ٢ - ٤ : تيار مقنن وتيار قصر قصر العضو الدوار للمحركات وحيدة الطور بالأمبير

قصر ١٢٠ ف	مقنن ١٢٠ ف	قصر ٢٤٠ ف	مقنن ٢٤٠ ف	القدرة (حصان)
٢٦,٤	٤,٤	١٣,٢	٢,٢	٦/١
٣٤,٨	٥,٨	١٧,٤	٢,٩	٤/١
٤٣,٢	٧,٢	٢١,٦	٣,٦	٣/١
٥٨,٨	٩,٨	٢٩,٤	٤,٩	٢/١
٨٢,٨	١٣,٨	٤١,٤	٦,٩	٤/٣
٩٦	١٦	٤٨	٨	١
١٢٠	٢٠	٦٠	١٠	١,٥
١٤٤	٢٤	٧٢	١٢	٢
٢٠٤	٣٤	١٠٢	١٧	٣

أما الصيانة الميكانيكية فتشمل عامود الحركة وتشحيم الكراسي ورولمان البلي وكذلك صيانة السيور الناقلية للحركة من مولد الحركة إلى الطارة الثانوية ( الشكل رقم ٢ - ٤ ) ، ومن هذه السيور أنواع هي :



١ - الطارة العادية Normal

٢ - الطارة حرف يو U Pulley ومنه نوعان بعرضين مختلفين

٣ - الطارة متعددة المجاري multi groove Pulley

٤ - الطارة متغيرة الخطوة الحركية Special Variable Pitch Pulley

علي وجه العموم نستطيع تقسيم المشكلات الصيانية إلى نوعين مستقلين هما الصيانة الكهربائية ( وتشمل الدائرة المفتوحة أو القصر بين الملفات أو مع الأرض أو مع ملفات المجال ، كما يفضل في مثل هذه العيوب مع الملفات أن يتم تغيير المحرك - وهناك عيب الزيادة الحرارية مع البدء مما يتلف معه المكثف حيث يقلل ذلك من كفاءة عزله ولذلك يجب تغيير هذا المكثف - وهناك الصيانة الدورية التي تعني النظافة المستمرة للملفات والقلب الداخلي للمحركات المفتوحة ومسح الشحوم الزائدة جيدا لأن ذلك يطيل من عمر المحرك والتأكد من الترابط الجيد للأطراف ) والصيانة الميكانيكية كمحور ثان .

العيوب العامة للزيادة الحرارية تأتي من الكراسي الحاملة لعمود الإدارة وهو ما يعني أنه نتج عن أحد الأسباب التالية :

- ١- أن زيت التشحيم المستخدم قد يكون من النوع الثقيل عن المطلوب
- ٢- أن الزيت خفيف الكثافة عن المقتن ولذلك يجب إختيار نوعية الزيت اللازم للتشحيم كي يكون مناسباً
- ٣- شوائب بالزيت
- ٤- قوة شد السير كبيرة الطارة تتحرك عكس حركة السير
- ٥- تركيب المحرك غير مستقر مما ينعكس علي توزيع القوى الناشئة مع الحركة ويرفع من قيمة الضغط علي رولمان البلي .

ومن العيوب الشائعة لمحركات المراوح :

- ١ - فصل ملامسات كهربية
- ٢ - جفاف الكراسي
- ٣ - احتراق ملفات المحرك
- ٤ - عطل المروحة
- ٥ - عدم اتزان المروحة
- ٦ - تلامس ريش المروحة مع الإطار الخارجي

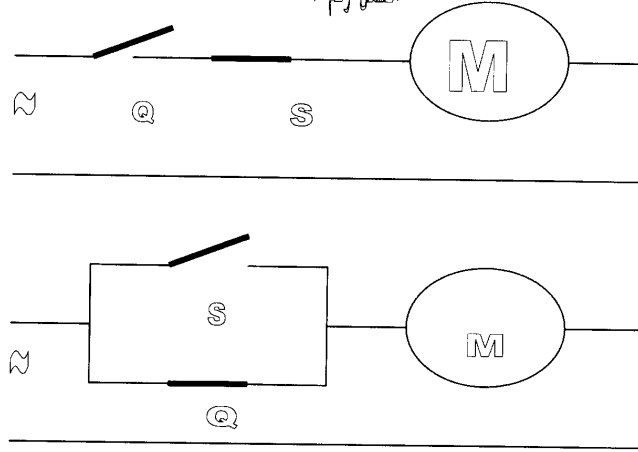
وتستخدم محركات المراوح مع الوحدات محكمة الغلق من أجل :

- ١ - دفع هواء التبريد بين الفتحات ومكونات وحدات التبريد أو التكييف
- ٢ - إدارة وتقليب الهواء داخل الوحدات سواء المنزلية أو التجارية ويجمع عادة المكثف الحراري مع المروحة في صندوق واحد لرفع كفاءة التبريد فيه ويجب أن تكون المروحة مستقرة ومتزنة وتدور بلا ضوضاء ويتم تركيبها عادة علي عامود الإدارة للمحرك ولكن أحياناً تستخدم الجلبة أو الكراسي أو رولمان البلي وتتنوع الدوائر الكهربية تبعاً للسرعات المتاحة فمن سرعة واحدة من النوع التأثيري وحيد الطور إلي المحركات بسرعتين بممانعة أو مكثف ثم ثلاثية السرعة من النوع التأثيري

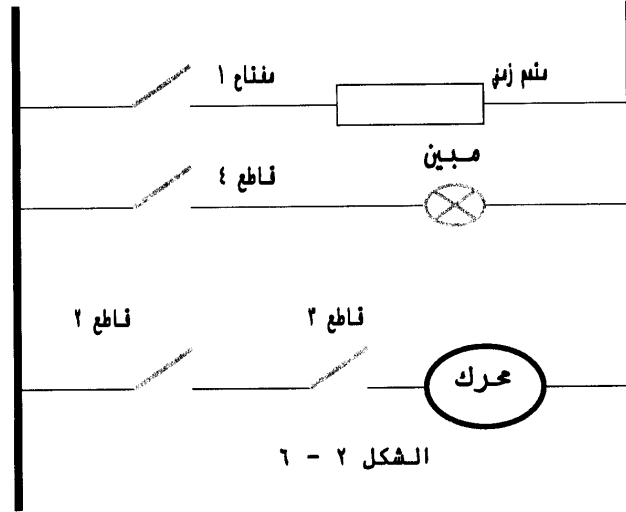
## ٢ - ٢ : دوائر التحكم الآلي

تنقسم الدوائر الكهربية إلي قسمين حيث الدائرة الأولى تمثل الدائرة الكهربية لتوصيل الجهد إلي أطراف المحرك ووقايته أما القسم الآخر فهو المعني بدوائر التحكم الأوتوماتيكي وتعطي الدائرة الكهربية إما التوصيل المتتالي للمفاتيح الآلية أو أن توصل علي التوازي حيث يفتح القاطع ويوصل فيعمل المحرك ( الشكل رقم ٢ - ٥ ) .

الشكل رقم ٢ - ٥



تتصف الدائرة النمطية بمكونات التحكم في درجة الحرارة وتشمل أيضا مروحة المبخّر أو المجمد ومحرك الضاغط ومنتج البدء ولوحة التوزيع ومكون الثلج ومحبس المياه وسخان إذابة الثلج وسخان الصرف وثرموستات إذابة الثلج ومكثف البدء ويضاف في بعض الحالات محرك مروحة المكثف ومروحة المبخّر أو المكثف ومسخنات والتحكم في الرطوبة . عند التعامل مع دوائر التحكم يستخدم أسلوب الدوائر الروسي وهو المعروف باسم الدوائر السلمية ( Ladder Diagram ) حيث توضع مصادر التيار على جانبي الرسم ( باللون الأحمر على الرسم ) وترسم الفروع ( Branches ) بينهما ليظهر خصائصه وطريقة عمله وهو ما يبسط الدوائر ويجعل أعمال الصيانة سهلا ويزيد من فهم الدوائر بشكل أسرع وهو ما نراه مثالا في الشكل رقم ٢ - ٦ . أما بالنسبة للمحركات محكمة الغلق فالعيوب الخارجية هي الممكن صيانتها سواء في التوصيلات الكهربائية أو دوائر التحكم والوقاية بينما العيوب الداخلية تحتاج إلى التغيير الكامل .



#### أولاً : الاختبارات الكهربائية

تعتبر الاختبارات الكهربائية من أهم المبادئ الصيانية للتأكد من صلاحية الدوائر الكهربائية للعمل والتشغيل وتشمل في أبسط الصور علي : قياس القدرة - قياس التيار مع فرملة العضو الدوار - تحميل البدء - الحمل المتجاوز ١,١ من الحمل المقتن - قياس العزل - قياس السرعة - قياس مقاومة الملفات ، وهي ما تتبع المقننات الواردة في الجدول رقم ٥-٢ كما تستخدم بعض الأجهزة الخاصة بهذه القياسات كما نراها في الشكل ٢ - ٧ .

الجدول رقم ٥-٢ : مقننات مقاومة الملفات للمحركات ١٢٠ ف ( الأوم )

القدرة (حصان)	مقاومة ملفات التشغيل	مقاومة ملف البدء
٨/١	٤,٧	١٨
٦/١	٢,٧	١٧
٥/١	٢,٣	١٤
٤/١	١,٧	١٧

من المظاهر الهامة تلك التداخلات بين الدوائر الكهربائية مع دوائر الراديو والتلفزيون حيث يظهر تداخلا بسيطاً مع بعض المبردات وعادة ما يظهر ذلك مع بدء حركة المحرك أو عند توقفه عن العمل ألياً وذلك ينتج عن ظهور الموجات التوافقية في الفترتين ويمكننا التغلب علي ذلك أو تقليل تأثيره من خلال التوصيل الجيد لجسم المحرك والضاغظ بالأرض حتى يكون التأسيس سليماً أو يمكن تركيب مكثف بين جسم المحرك والأرض وفي جميع الأحوال يمكن إهمال هذا التداخل البسيط .



التداخل المستمر وهو ما يعني وجود توصيلات معيبة غير جيدة الترابط أو أنه يوجد عيب في نظام المحرك بما في ذلك تأثير الجلبة أو رولمان البلي والفرشاة الكربونية والمجمع أو تربيط جسم المحرك غير جيد كما أنه تتجمع الشحنات الساكنة وتتراكم على السير فيتم التفريغ عند تلاصقها مع الطارة فتحدث التداخل وعموما فإن عملية التأريض السليم تمنع ظهور هذا التداخل .

#### ثانيا : نظم التحكم

من الضروري ضمان التشغيل الآمن والمستقر للدوائر الكهربائية تحت كل الظروف العادية والطارئة بل وفي فترات القصر الكهربى سواء كان بالنسبة للمعدات والأجهزة أو الأفراد خصوصا وأن هذه الأجهزة يتداولها ويتعامل معها الأشخاص العاديون وغير المتخصصين مما يلقي بالعبء على المصمم لهذه الدوائر أن يعطي الأمان التام لها ، وهناك عددا من مستويات النظم المتبعة للتحكم في هذا الميدان وهي :

#### المستوى الأول : المساحة تحت التكييف

هي تلك المساحة التي تتطلب درجة حرارة محددة أو مدى معين لتغيير درجة الحرارة وكذلك متعلقات هذه الحرارة مثل الضبط للضغط الجوى داخل المساحة تحت التكييف بجانب نسبة الرطوبة في الهواء .

#### المستوى الثاني : أجهزة التشغيل

وهو ما يمثل تلك الأدوات التي تعمل بصورة مباشرة داخل المنظومة وهي عادة متكاملة معا وتعرف باسم الدورة المتكاملة للتشغيل أو الميكانيزم حيث يتطلب ضبط التشغيل من خلال المحابس أو أدوات الإخماد أو المراوح أو الضواغط .

#### المستوى الثالث : أجهزة التحكم

تتمثل أجهزة التحكم التي تستشعر أي تغير في معاملات ضبط الكميات المختلفة تحت التحكم وهو ما يتم كشفه بالكشافات والثرمو متر والتحكم في المحركات والضغط والرطوبة وتوزيع الهواء وحركته داخل المساحة أو داخل المبخر والمكثف حسب الأحوال . يعتمد التحكم على الدائرة المغلقة ( Closed Loop ) أو ( Feedback ) وهي تلك الدائرة التي تحتوى على إمكانية التحكم لضبط معامل ما وبصفة تلقائية ومستمرة حيث في حالات التكييف يتم التحكم في درجة الحرارة من خلال الثرموستات بينما الضاغط يعبر عن جهاز التشغيل وليس التحكم .

#### ثالثا : أنواع أجهزة التحكم

تتنوع أجهزة التحكم إلى :

#### النوع الأول : مفتاح مزدوج الوضع (Double Position (ON-OFF)

يتمتع هذا النوع بالانتشار مثل تلك النظم المتبعة في التلاجة المنزلية وهو ما يعمل مع الثرموستات العامل فصلا وتوصيلا آليا ويتميز بعدد من المزايا مثل :  
١- يمكن ضبط مدى تغير درجات الحرارة وهو عادة يتراوح بين الحدين الأعلى والأدنى بقيمة ( ١٠ - ١٥ °م ) و ( ١٢ - ١٧ °م ) على التوالي .

- ٢- يمكن ضبط درجتين منويتين عند نفس مستوى الضغط أي أن التباين بين الحدود القصوى والدنيا سواء بالنسبة لدرجة الحرارة أم للضغط فمثلا نستطيع تغيير المدى إلى ١٠ - ١٧ بدلا من ١٠ - ١٥ م المحددة تقنيا .
- ٣- يمكن ضبط الوضع تبعا للواقع الفعلي ومن المتاح أن يكون النظام متقدما (التباين المرغوب أكبر من الفعلي ) أو متأخر أي عكس المتقدم .

#### النوع الثاني : نظام التوقيت Timed ON / OFF

يحتاج هذا النظام إلى التباين واسع المدى ومنه يمكن تقليل فترة التشغيل بإضافة anticipator مع الثرموستات وهو ما يعمل على تسخين موقعي للثرموستات فيجعله يفصل قبل الوصول إلى الحرارة الفعلية مؤديا إلى ترشيد إستهلاك الطاقة الكهربائية .

#### النوع الثالث : نظام التغير Variable Style

هنا يتغير الوضع تدريجيا بين حدي التوصيل والفصل إلى أن يصل إلى أي منهما فيتم الوصل أو التوصيل حسب الوضع .

#### النوع الرابع : أسلوب التناسب Proportional

يعتمد هذا النظام على التغير الأكبر بالتناسب مع إشارة منقولة تبعا لدرجة الحرارة تغيرا وليس قيمة فيمكن الوصول إلى الدرجة المرغوبة ( set point ) أو الوضع الذي يتم الضبط عليه ( control point ) ، كما أنه يتواجد نظاما منه متطورا وهو طريقة التناسب مع إعادة الوضع أليا Proportional with Automatic Reset وهو ما يسمح بالحفاظ على الوضع المرغوب واقعا وذلك من خلال الاستشعار المسبق للوضع ويستخدم في كل من التكييف والتبريد

## الفصل الثالث

### الدوائر الكهربائية للتبريد والتكييف

تتنوع دوائر التبريد ولكننا هنا بصدد مبادئ العمل مع هذا التخصص الذي يعرف بأنه تخصص كهروميكانيكي أي أنه يشمل كلا من التخصص الكهربائي والتخصص الميكانيكي وبالتالي يتمكن أي من مهندسي الكهرباء أو مهندسي القوى الميكانيكية من التعامل مع مثل هذا التخصص المزدوج وكان مهما أن نبدأ بهذا الكتيب خصوصا وأن مبادئ هندسة التكييف لا تدخل في مناهج التعليم الهندسي لتخصص الكهرباء بكل الشعب الداخلية به وكان من الضروري التعريف بهذا التخصص وتقريبه للمهندس كي يتقدم ويتعامل مع تخصص التكييف ببساطة وفهم كامل .

#### ٣-١ : دائرة التبريد العادية Normal Cooling Circuits

تعتمد دائرة التبريد علي نوعية أداء الجهاز الذي المناط به العمل وحيث أنه يتواجد أكثر من نوع فنبدأ هنا بالدائرة العادية ويقوم بها الجهاز العادي أيضا وله دورة حرارية يمثل دائرة التبريد العادية والتي تواكب أجهزة تكييف هواء الغرف عموما وتتكون من دائرة تبريد وماسورة شعيرية ومجموعة من الملفات حولها زعانف كمكثف تبريد . إضافة إلى ذلك تتواجد مروحة لتحريك الهواء خلال مواسير وزعانف المبخر ومروحة ثنائية للمكثف وعادة تدار المروحتين بمحرك كهربائي واحد له عمود إدارة ممتد من الجهتين وعلي كل منهما أحد المروحتين ، كما يشتمل الجهاز علي جهاز ضبط حراري ( ترموستات ) وبعض الملحقات . ولا ننسى أن الجهاز يستقبل الهواء الجوي ومن ثم لا بد من ترشيح الهواء قبل دخوله الدورة ويتم ذلك باستخدام مرشح هوائي ( فلتر ) علاوة علي تواجد سخانات كهربائية توضع في طريق خروج الهواء للتسخين في فترات البرودة ، وجدير بالذكر أن هذه الدورة الحرارية تتم بالاستعانة بغاز مركب التبريد الفريون - ٢٢ .

المحرك الكهربائي يتم توصيله مباشرة مع عامود إدارة الضاغط وهما مثبتان داخل جسم واحد لأن الضاغط من النوع المغلق ( محكم الغلق ) والغلاف لهما من الصلب ويتم ملئ الغلاف هذا بزيوت التبريد ومن خصائصه عدم الحاجة إلى التغيير أو الإضافة ولذلك لا يجوز فتح الضاغط المغلق إلا إذا كان قد انتهى عمله تماما ( عمره الفعلي للأداء ) ويتم تبريده بواسطة بخار مركب التبريد الذي يمر فوق الملفات عند سحب هذا البخار من المبخر أثناء دورة التبريد السابق شرحها . أما المكثف فهو الذي يستقبل الغاز المركب الساخن من الضاغط وينقل الحرارة الموجودة بالغاز إلى الهواء المحيط به بدفع حركة الهواء الناتج عن مروحة المكثف فيتكاثف ويتحول إلى سائل تحت ضغط عال وبالتالي يدفع في الأنابيب الشعيرية لتنظيم كمية سائل التبريد المتحول من بخار لتدخل إلى المبخر تبعا للحاجة ، أما المبديل الحراري فيتكون من جزء الأنبوبة الشعيرية الملاصق لخط أنبوبة السحب حيث تنتقل حرارة جزئية من سائل مركب التبريد إلى بخار التبريد داخل ماسورة السحب فتزيد من كفاءة أداء دائرة التبريد .

بالنسبة للمبخر حيث يدخل سائل مركب التبريد ونتيجة للإمتصاص الحراري من هواء الغرفة فيندفع فوق ملفات أنابيب المبخر المحيطة بمروحة المبخر فتسحب البخار من المبخر وتبدأ الدورة من جديد لألها دورة مغلقة ، ومرشحات الهواء تقوم بترشيح الهواء قبل دخوله إلى

الجهاز وهي نوعان حيث الأول دائم الاستعمال أو الثاني الذي يحتاج إلى تغيير كل فترة زمنية حسب المناخ الجوي وحالة الهواء بالمنطقة وتلجأ التصميمات الحديثة للنوع الأول وهو مصنوع من الشبك الألومنيوم داخل إطار معدني أو بلاستيك رغوي وتغطي هذه الأنواع بزيت معدني لزج لا رائحة له وذلك من أجل منع ذرات الاتربة والعوالق من الدخول إلى الجهاز ويمكن تنظيف المرشح كل دورة زمنية (شهر) بمنظف عادي مع المياه لتحسين مستوى وكفاءة أداء الجهاز . كما يلزم إزالة الرطوبة المتكاثفة على أنابيب وزعانف المبخر وهي رطوبة زائدة وتتساقط في حوض لتنساب إلى أسفل المكثف لتتبخر فتزيد من كفاءة دورة التبريد .

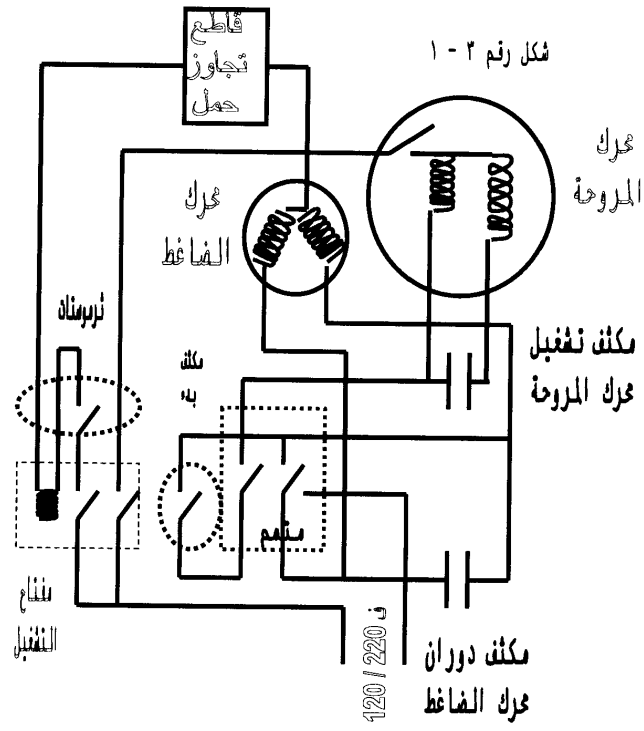
لما كان الضاغط والمحركات الخاصة بالمراوح كلها تعمل بالتيار الكهربائي وبالتالي أصبح لزاماً أن نتطرق إلى الدوائر الكهربائية الخاصة بجهاز التكييف ككل وهنا الضاغط ينبثق عنه نوعان فالأول هو الذي يتم توصيل ملفات تقويمه معه والدوران بصفة مستمرة كسعة ( Capacitor ) أو اختصاراً باسم CSR أو من النوع الذي يجهز بأسلوب PSC مع ضرورة تجهيز المحركات بملف خائق Choke Coil لتنظيم سرعة محرك المروحة ( أحياناً ) بجانب القواطع الآلية لتجاوز الحمل ( بصفة أساسية ) ، أما المحركات الأخرى التي تخص المراوح سواء للمبخر أو المكثف فيلزمها بادئ مناسب للتيار والدائرة الكهربائية يجب أن تشتمل على ثرموستات Thermometer لتنظيم درجة الحرارة بجانب قاطع آلي يعمل على زيادة التيار وهو مفتاح مخصص للجهاز ويكون بمقتن الجهاز كهربياً .

#### أولاً : النوع الأول من الضواغط CSR

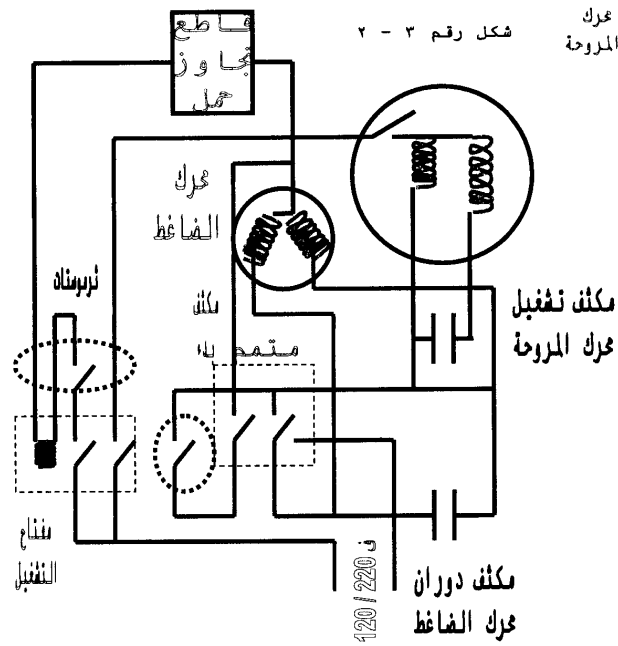
حيث أن الدائرة الكهربائية تعمل تلقائياً لتنظيم درجة حرارة مكان ما بطريقة آلية فيلزم التنويه عن ضرورة تركيب مرحل لبدء الدوران Starting بالنسبة للضاغط من النوع الأول CSR وهذا المرحل Relay منه طرازان فأولهما يعتمد على زيادة التيار Over Current والثاني يعتمد على هبوط الجهد Under Voltage وفي الحالتين يتم فتح الدائرة الكهربائية آلياً بما في ذلك ملفات التقويم الخاصة ببدء الدوران ويمكن توضيح عملهما كما يلي :

#### المرحل الأول : متمم زيادة التيار Over Current Relay

يعرض الشكل رقم ٣ - ١ الدائرة الكهربائية وبها هذا النوع من المتممات ( زيادة التيار ) حيث يوصل مع ملفات دوران الضاغط ( Running Winding ) فيتم فصل الملامسات عند توقف الضاغط عن الدوران وتكون في الوضع ON وعندما يبدأ المحرك في التشغيل من خلال المفتاح الخاص به يمر التيار في الملفات فتسبب توصيل الملامسات فيمر التيار في ملف التقويم وعند وصول المحرك إلى سرعته العادية يقل التيار المار في المتمم عن تيار البدء فيفتح الملامس الخاص به مع استمرار المحرك في الدوران .

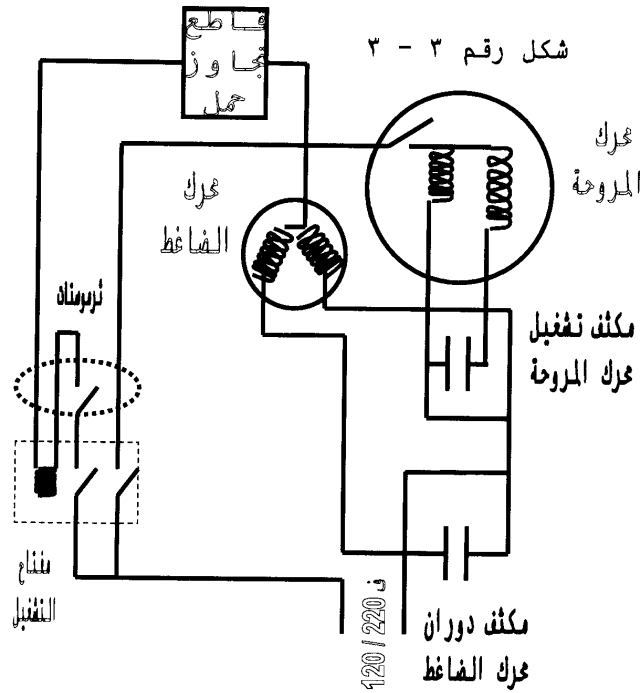


## المرحل الثاني : المتمم بهبوط الجهد Under Voltage Relay



يعرض الشكل رقم ٣ - ٢ موقع متمم هبوط الجهد وملف هذا المتمم كما يبين من الشكل موصل علي التوازي مع ملفات تقويم المحرك الخاص بالضاغظ وعند توقف المحرك تنقل ملامسات المتمم ( NC ) ومع قفل مفتاح التشغيل وقطع توصيل الملامسات الخاصة بالترموستات حيث يكون الجهد غير كافيا لرفع قلب المرحل فتتظل الملامسات مغلقة وعند بدء التشغيل يتم توصيل ومرور التيار بملفات التقويم وملفات المرحل ويستمر المحرك في الدوران بتأثير التيار .

ثانيا : النوع الثاني من الضواغط ( PSC )



هذا النوع حيث يتم توصيل محرك الضاغط مع ملفات التقويم والدوران بصفة دائمة كما توضح الدائرة الكهربائية الخاصة بهذا النوع في الشكل رقم ٣ - ٣ حيث لا يتواجد متمم لتقويم محرك الضاغط لأنها تعمل بدون الحاجة إلى عزم عالي لبدء الدوران حيث يتعادل جهتي الضغط ( العالي والمنخفض ) عن طريق الأنبوبة الشعرية وبذلك يمكننا تجنب مشاكل مرحل بدء التشغيل وهذا السبب أعطى إشارة الانتشار لهذا الطراز من الدوائر .

#### ثالثا : حماية محرك الضاغط Protection

تتم حماية المحركات عموما ضد زيادة التيار المفاجئ والتيار المتزايد زمنيا ولذلك يلزم تركيب قاطع تيار لحماية المحرك ومن أهم هذه الأنواع يأتي متمم تجاوز الحمل Over Load ويمكن تركيبه إما خارج جسم المحرك والضاغط أو داخل ملفات المحرك داخليا ونلقي مزيدا من الضوء عنهما كما هو تالي :

١ - التركيب خارج جسم المحرك والضابط External Mounting  
يقدم الشكل رقم ٣ - ٣ مكان هذا المتمم بالدائرة وهو يتكون من مزدوج معدني Bimetal بجانب مسخن كهربى صغير داخل غلاف المتمم Envelope وعادة يتم تركيبه فوق جسم المحرك والضابط له أطراف Terminals يتم توصيلها على التوالي In Series مع ملفات التقويم ودوران المحرك وهذا المتمم يفصل الدائرة إذا ما زادت درجة الحرارة لمدة محددة مقابل كل نسبة زيادة عن الحمل المقتن وهذا القطع يعود ألياً مع انخفاض درجة الحرارة مرة أخرى . ويتأثر هذا المتمم الحراري باستمرارية قطع وتوصيل التيار تكرارياً سواء يدويًا أو ألياً لتلف المكثف الخاص ببداية التشغيل كما يتأثر بزيادة مدة دوران المحرك لفترة طويلة تسبب زيادة ملحوظة في درجة الحرارة .

٢ - المرحلات الداخلية Internal Mounted Relays  
يتم تركيب هذا النوع داخل المحرك ويتم توصيله على التوالي مع ملفات التقويم والدوران ويقوم بنفس عمل المرحل السابق ويعمل عند درجات حرارة عالية حيث يفصل المحرك إذا وصلت درجة حرارة ملفاته إلى ٢٢٩° ف حيث أنه يستهلك ما يقرب من دقيقتين لخفض درجة الحرارة بعد التشغيل ومن ثم يلزم الانتظار حتى نصل إلى الحرارة المنخفضة كي نعطي أمر تشغيل المحرك كي تكون الفرصة قد أصبحت مهيأة لتعادل الضغط داخل دائرة التبريد ولكنه إذا فصل ألياً بسبب تجاوز الحمل لا بد من الانتظار ما يقرب من الساعة كي يتم التوصيل مرة أخرى وإلا لزم الاستعانة بتبريد خارجي ( مراوح مثلاً ) لتقصير هذه المدة .

ثالثاً : المكثفات Capacitors  
تتعدد أنواع المكثفات المستخدمة في الدوائر الكهربائية الخاصة بأجهزة التكييف إلى ثلاث أنواع جوهرية نوجز لها السطور التالية :

١ - مكثف البدء Starting Capacitor  
تحتاج عادة المحركات إلى مساعدة لبدء الدوران نتيجة الحاجة إلى عزم كبير وعادة ما يستخدم البادئ من النوع المكثف وفي دوائر التبريد يركب هذا المكثف والتي يكون معها أيضاً متمم تقويم وهذا الأسلوب جاء في الشكل رقم ٣ - ١ و ٣ - ٢ الخاصة بنوع الضابط CSR وفي الشكل رقم ٣ - ٣ للنوع الثاني من الضواغط حيث يسبب هذا المكثف عند بداية الدوران زاوية كهربية مختلفة Angle بين معاملي العزم فتساعد على زيادة العزم Torque وهذا لا يستغرق زمناً طويلاً ولذلك هذا المتمم يفصل البدء بعد الوصول إلى السرعة المقتنة Normal Speed ويحتاج هذا المكثف إلى مقاومة ٢ وات Resistance بقيمة ( ١,٥ - ١,٨ ك. أوم ) كما بالرسم لمنع تفريغ التيار بين ملامسات المتمم وبالتالي تلفها السريع ومكثف التقويم عادة صغير الحجم بالنسبة لمكثف الدوران حيث مكثف الدوران يحتاج إلى مزيد من التوضيح كما هو أت :

٢ - مكثف الدوران Run Capacitor  
يظهر مكثف الدوران في جميع دوائر التبريد التي تحتوي على أي نوع من الضواغط وهو يشترك في دوائر الضواغط الموصلة مع ملفات التقويم والدوران كما في الشكلين ٣ - ١ و ٣ - ٢ أو توصيله مع الضواغط PSC ( الشكل رقم ٣ - ٣ ) كما يتم توصيل هذا المكثف مع محركات المراوح كما في الشكل رقم ٣ - ١ و ٣ - ٢ و ٣ - ٣ وهو يصنع من رقائق الألومنيوم والورق العازل كما سبق التوضيح ويملا بالزيت العازل ويصمم للتشغيل الدائم وهو يسبب زاوية



فرق كهربية لتزيد من العزم عند بدء الدوران كما أن المكثف يعمل على تحسين معامل القدرة للدائرة عموماً ويرفع من كفاءة المحرك ويتم حمايته بالمصهر في أغلب الأحوال كما أن سعة هذا المكثف صغيرة ولكن حجمه أكبر من مكثف التقويم .

٣- مكثف الدوران مزدوج السعة  
هذا النوع من المكثفات وهو مزدوج السعة حيث الأول له سعة عالية يتم توصيله مع الضاغط ويعمل مكثف دوران بينما الآخر بسعة صغيرة ويوصل مع المحرك الخاص بالمروحة ويقوم بعمل مكثف الدوران العادي .

رابعاً : مفتاح التشغيل والتحكم Master Control  
هذا المفتاح Selector Switch يعمل بدائرة أجهزة التكييف ومنه عدد من الأصناف تبعاً لعدد الأطراف وتوصيلاته الداخلية وهذا يعتمد على أسلوب التحكم Control ( الشكل رقم ٣ - ١ ، ٣ - ٢ ، ٣ - ٣ ) ولذلك منه نوعان الأول يعمل بيد تتحرك Knob دائرياً والثاني بمجموعة من الأزرار Push Buttons

خامساً : الملحقات الحرارية  
نتعامل مع الانتقال الحراري ورفع أو خفض حراري في مكان ما وعادة ما يكون مغلقاً ومن ثم تلجأ إلى التعامل التلقائي في التشغيل والفصل عند الضرورة وتتضمن هذه العمليات الوسائل الأساسية التالية:

١- المنظم الحراري Thermostat  
يتم تنظيم درجة الحرارة Temperature Regulation وضبط قيمتها من خلال الثرموستات كما أنه يتحكم Control في تشغيل وإيقاف المحرك الخاص بالضاغط فقط ولكنه لا يؤثر على تشغيل المروحتين ومنه نوعان الأول ما يسمى بالانتفاخ الحساس Bulb حيث يكون عبوة ممتلئة بخليط من سائل وبخار مركب تبريد Cross Ambient Liquid/ Vapor filled ولذلك يجب أن مانعاً بزاوية في حدود ١٥° تأكيداً على وجود السائل أسفل ليفر فتحة الأنبوبة الشعرية الخاصة بالثرموستات وهو لا يتأثر بأية عوامل خارجية . أما النوع الثاني فيكون الانتفاخ عبارة عن أنبوبة شعرية ملفوفة على هيئة ملف ومملوءة ببخار مركب التبريد Coiled Capillary / Vapor filled وتركب لتلامس سطح المبخر وفي مجرى الهواء الداخل إلى الجهاز والراجع من الغرفة حيث أنه يتأثر بدرجة حرارة كل من الهواء والمبخر ، وإذا ما تكونت طبقة ثلجية ( Frost ) على سطح المبخر تنخفض درجة الحرارة فيبطل هذا الثرموستات تشغيل الضاغط ويمنع في نفس الوقت تراكم الثلج على سطح المبخر .

٢- محرك المروحة Ventilation Motor :  
تتنوع المحركات الشائعة ومن أهمها النوع الموصل بملفات التقويم والدوران بمكثف دائم وهو عالي الجودة أو استعمال محركات ذات أقطاب مساعدة Shaded Pole وهذا المحرك عادة يقوم بتشغيل المروحتين وذلك بالتركيب على طرفي عامود الإدارة من جهتيه كما سبق التنويه والمروحتين من الأهمية البالغة لتوازن التوزيع الحراري والحفاظ على مستوى الأداء الحراري بطريقة سليمة .

### ٣- السخانات Heaters

تتوافر في بعض الأنواع من أجهزة التكييف سخانات كهربائية لتعمل على تدفئة الحجرات في أوقات البرودة للهواء المحيط وهي سخانات كهربائية من النيكل كروم الحراري بجانب العوازل الكهربائية والحرارية اللازمة ويتم تركيبها عادة أمام مروحة المبخر أو خلف المبخر نفسه وللسخان وصلة منصهرة مثل المصهر تنصهر عند درجة حرارة ١٥٠° ف لوقاية الجهاز ككل إذا تلفت المروحة واستمر السخان في العمل لأي من الأسباب .

### سادسا : الملف الخائق Choke Coil

نحتاج إلى هذا الملف لتخفيض سرعة محرك المروحة ويعمل كمقاومة لتقليل الجهد ويتبع ذلك تقليل السرعة .

### ٣-٢ : دائرة التبريد المعكوسة Reverse Circuit

تختلف الأجهزة الحديثة عن تلك القديمة في أن القديمة كانت تحتوي على سخانات كما سبق التوضيح أما نحن هنا بصدد الأنواع الحديثة منها حيث أن الأجهزة الحديثة تعمل على تسخين الهواء بالحجرة دون اللجوء إلى السخانات بل بعكس اتجاه مرور مركب التبريد داخل دورة التبريد من خلال صماما عاكس Reverse Valve والذي يتكون من صمام عادة ما يكون ملف كهربائي solenoid للتحكم بجانب آخر مرشد Pilot وثالث عاكس ففيه يقوم الجهاز بتنظيم الدورة لتعمل على أساس الدورة المعكوسة Reverse Cycle ويتم شرح ذلك من خلال النقاط المحددة في هذا الفصل . عند موضع مفتاح التشغيل على وضع التبريد لا يمر التيار بملف الصمام العاكس ويجذب الباي المتصل به ويتسرب بذلك مركب التبريد الموجود في الحيز إلى أنبوبية الضغط المنخفض أي السحب بينما يرتفع الضغط في الحيز الآخر كما هو مبين بالرسم . وبالتالي تكون الدورة ملائمة للتبريد بينما تصبح الدورة معكوسة ويتم ذلك من خلال بعض التقنيات التي نضعها الآن .

### أولا : عملية التدفئة

موضع التدفئة وفيه يفتح الملف الكهربائي للصمام العاكس مع المرشد وبالتالي الصمام الثاني يقلل ويتسرب مركب التبريد إلى ماسورة الضغط المنخفض (السحب) فيرتفع في الحيز الموجود من الصمام العاكس وتنعكس بذلك دورة التبريد وفي هذه العملية ينعكس دور المبخر ليصبح مكثفا والمكثف ليكون مبخرا فترتفع درجة الحرارة .

### ثانيا : منظم إذابة الثلج De Ice Control

عادة ما يتكون ويتراكم الثلج (فروست Frost) على ملف الأنابيب الخارجي بجهاز التكييف بالدورة المعكوسة وذلك أثناء عمليات التدفئة وهذا التراكم يمثل عائقا حراريا أمام عمليات الانتقال الحراري المطلوبة فيقلل من كفاءة التشغيل ولهذا السبب يجب التغلب على هذه المشكلة ويتم هذا من خلال منظم لإذابة هذا الثلج المتراكم ويعمل بطريقة تلقائية حيث يعكس حركة مركب التبريد بهذه المنطقة فيذيب الثلج المتراكم . ومن هذا المنظم نوعان حيث الأول عبارة عن قرص حراري حساس يتم تركيبه حيث يوضع فوق دوران الأنابيب الخاصة بالمكثف وهو يتأثر بدرجة حرارة مركب التبريد داخل أنابيب المكثف وينظم ذلك من خلال فتح وغلق ملامسات مخصصة له ، كما أنه مع انخفاض درجة الحرارة ( + ٢٥° ف ) تفتح الملامسات لتفصل دائرة الملف الكهربائي والخاص بالصمام العاكس ومحرك المروحة فيسمح بمرور مركب التبريد داخل الدائرة

في الاتجاه العادي ( غير المعكوس ) ومن الجهة الأخرى مع درجة الحرارة العالية ( + ٦٥ ° ف ) تتلامس ملاسعات المنظم ويصل التيار الكهربائي إلى الملف الكهربائي الخاص بالصمام العاكس ويدور المحرك ويعكس اتجاه مرور مركب التبريد داخل الدائرة ليقوم الجهاز بعملية التدفئة . أما النوع الثاني من المنظومات يتكون من منافخين بكل واحد أنبوبة حساسة وبالتالي تتلامس أحدهما مع سطح أنابيب الملف الخارجي وتتأثر بدرجة حرارة مركب التبريد داخل الأنابيب والأخرى تتأثر بدرجة حرارة الهواء المار في أنابيب الملف الخارجي عندما يوضع مفتاح التشغيل على وضع التدفئة وفي حالة عدم وجود ثلج متراكم على ملف الأنابيب الخارجي فتكون الدائرة مغلقة لتمدد المنافخين وعندما يتكون الثلج في البداية وبدرجة ٣٢ ° ف وتبعا لنسبة الرطوبة تنخفض درجة الحرارة وينكمش المنافخين عن طريق الأنبوبين الحساسين حتى تفتح ملاسعات المنظم وبذلك لا يصل التيار الكهربائي إلى محرك المروحة وملف الصمام العاكس فيتم تغيير اتجاه حركة مرور مركب التبريد ويدفع غاز مركب التبريد الساخن إلى الأنابيب ويتوقف المحرك الخاص بالمروحة ويمتنع عن دفع الهواء الساخن إلى الغرفة ، ومع ذوبان الثلج المتراكم يتمدد المنافخين وتكرر العملية السابقة من جديد .

### ٣ - ٣ : تكنولوجيا التبريد

يحتاج الإنسان منذ القدم إلى وسائل فعالة لحفظ طعامه كي يستطيع تخزينه واستخدامه خصوصا وأن الأغذية كلها كانت زراعية وكانت هذه الزراعات كلها موسمية ولا تتوافر على مدار العام . وازداد احتياج الإنسان لحفظ الأغذية تدريجيا بظهور التجمعات العمرانية التي بدأت تلجأ إلى استيراد أنواعا معينة من بعض الأغذية التي تتوافر في المناطق المحيطة أو تلك القريبة ، مما يلزم حفظ هذه الأغذية لبعض الوقت لضمان وفرتها في فترة زمنية معقولة فكانت الحاجة إلى مخازن عملاقة لحفظ الأغذية وخصوصا تلك الواردة من أماكن إنتاج هذه الأغذية في المناطق المختلفة سواء كانت قريبة أو بعيدة وذلك أما لفترات قصيرة الأجل أو طويلة مع ضمان سلامتها وصلاحياتها للاستخدام الأدمي .

كان لهذا التطور في حاجة الإنسان لحفظ طعامه ذلك الفضل في وجود صناعة التبريد وتطورها السريع لتواكب هذه الحاجة الملحة لتغطية الاستهلاك البشري ، ولما كانت الحضارة الإنسانية منذ القدم قد توصلت لعدة طرق لحفظ الأغذية منها مثل التجفيف ( البلج والمشمش والعنب والنعناع وغيرها ) ، وأسلوب التدخين ( الأسماك واللحوم ) بجانب التخليل كما هو في العديد من أنواع المخللات ، والتعليب مثل حفظ الأسماك واللحوم ، وكانت معظم هذه الطرق تصلح فقط لبعض أنواع الأغذية ولا يمكن تعميمها. وتؤدي كل هذه الطرق إلى تغير شكل ومذاق الأغذية ولا تصلح لحفظها في صورتها ومذاقها الأصلي وهو ما يعتبر أحد العيوب الرئيسية الناتجة عن أسلوب التخزين للأغذية بشكل عام ، علاوة على أن حفظ الأغذية قد لا يصلح إلا لفترات زمنية محدودة . في أوائل القرن التاسع عشر تم ظهور طريقة التعليب لحفظ الأغذية في فرنسا وتمكنوا من حفظها لفترات زمنية طويلة نسبيا ، إلا أن الأغذية المطبوخة تعاني من ضرورة الطبخ الزائد لضمان تعقيمها ، أو اللجوء إلى إضافة بعض المواد الكيميائية مما قد يضر بصحة المواطن بجانب تغيير مذاقها .

بظهور صناعة التبريد أخذ حفظ الأغذية بعدا جديدا من حيث الكم والنوع وأصبح التبريد واحدا من أهم الطرق شيوعا لتخزين الأغذية لما له من مميزات في المحافظة على شكل ومذاق الأغذية إلى حد ما نسبة إلى بقية التقنيات ، بالإضافة إلى حفظها لفترات زمنية أطول من التعليب، وإمكانية استخدام هذه الطريقة لكل أنواع الأغذية تقريبا ، كما تدخل صناعة التبريد في حفظ الأغذية بالوسائل الأساسية الآتية :

- ١ - حفظ الأغذية في مخازن التبريد الكبيرة ، أو في ثلاجات العرض ، أو في المبردات والمجمدات التجارية والمنزلية .
  - ٢ - نقل الأغذية المبردة أو المجمدة من مكان إلى آخر مما يستلزم وجود وسائل نقل مزودة بنظم تبريد.
  - ٣ - عمليات تصنيع الأغذية المختلفة وما تحتاجه هذه العمليات من تبريد أو تجميد مناسب .
- التغير بين الحالتين السائلة والغازية عند درجة حرارة تعتمد على الضغط في المدى بين نقطة تجمده ودرجة حرارته الحرجة ، فعند الغليان يجب أن يحصل السائل على الحرارة الكامنة للتبخير وعند التكثف تخرج الحرارة الكامنة مرة أخرى كما تعتمد دورة التبريد الأساسية على الغليان والتكثف . فمثلاً عند درجة الحرارة والضغط المنخفضين يمتص المائع الحرارة الكامنة وبالتالي يتحول إلى غاز جاف ثم يرتفع ضغط الغاز في نطاق أداة ميكانيكية إلى ضغط أعلى يناظر درجة حرارة التكثف ثم يخرج الغاز تلك الحرارة الكامنة عند الضغط العالي ليتحول مرة ثانية إلى سائل . على الجانب الآخر تتطلب الدورة الكاملة للتبريد وصلة ما بين المكثف والمدخل كي تشمل على صمام مخفض للضغط ومع انخفاض الضغط عند هذا الصمام تهبط درجة حرارة المائع وبذلك ينشأ جزء منها كبخار مما يزيد الحجم النوعي لمائع التبريد بعد الصمام نتيجة تمدد وانتشار جزء منه .

#### أولاً : المكونات الأساسية

دورة التبريد تتكون من:-

- ١- الضاغط .
- ٢- المكثف
- ٣- المبخر
- ٤- صمام التمدد
- ٥- الترموستات
- ٦- مواسير تصل المكونات المختلفة
- ٧- أجهزة التحكم.
- ٨- مكونات أخرى مساعدة

لتشغيل هذه النظم يلزم توصيل مكوناته المختلفة بمواسير وأنابيب ، وتعرف هذه المواسير والأنابيب بخطوط المبرد حيث يتم تصميم وتركيب هذه الخطوط في النظم سابقة التجميع بالمصنع ، أما النظم غير سابقة التجميع فتحتاج أن يقوم مهندس التبريد بتصميم وتركيب خطوطها ولذلك يجب على المهندس اختيار خامات هذه الخطوط ومواصفاتها وعليه أيضاً أن يصمم هذه الخطوط ليكون فقد الضغط بها منخفضاً نسبياً وتوفيراً للطاقة ولتحسين أداء نظام التبريد ويجب أن تسمح خطوط المبرد بدوران زيت تزييت الضاغط مع المبرد، وعودته مرة أخرى إلى الضاغط دون ترسبه في بعض أجزاء نظام التبريد ( في حالة الهالوكربونات فقط) أيضاً ويجب أن يراعى مصمم هذه الخطوط سهولة صيانتها عند الضرورة. كما يضم نظام التبريد أيضاً العديد من أجهزة التحكم التي تعمل على حماية نظام التبريد عند الضرورة في حالة تغيير ظروف التشغيل ، فمثلاً هناك أجهزة تحكم لإذابة الثلج الموجود على المبخر (إن وجد) ، وأجهزة تحكم لتشغيل سخان الزيت أثناء دورة التوقف بالضاغط ، وأجهزة تحكم للمحافظة على ضغط المبخر مستقراً عند الحدود المقننة ، وأخرى للمحافظة على ضغط المكثف بقيم شبه ثابتة ، وأجهزة تحكم لإيقاف الضاغط إذا ما قل ضغط السحب عن حدود التشغيل الطبيعية و إذا ما زاد ضغط الطرد ، وغيرها من أجهزة التحكم.

أما عن كيفية التحكم في درجة الرطوبة فمن الممكن استخدام هيوميدستات في الحفاظ على درجة الرطوبة المحددة ويكون ذلك بالإضافة إلى الثرموستات ، و يتم تصنيع أجزاء هيوميدستات الميكانيكية من مواد بتغير أبعادها بتغير الرطوبة مثل البلاستيك أو السليوز ، ولذلك تستخدم بعض أجهزة القياس في هذا الصدد مثل مقياس الضغط حيث يتم تركيبه عند مخرج ومداخل الضاغط ، ويتم صناعته غالباً من منظومات من طراز (بوردون) ذي أنبوب مفلطح بحيث يتغير شكلها تحت تأثير الضغط بسبب الاندفاع المتردد للغاز الخارج من الضاغط يحدث العطل المبكر لمنظم الإبرة ويمكن امتصاص تلك الذبذبات بخنق الأنبوبة الموصلة بواسطة صمام أو فوهة وذلك بملء مقياس الضغط بالزيت بحيث لايسمح بتذبذب ملحوظ . كما توجد الصمامات ذات الملف اللولبي وهي عبارة عن أصبع يشغل بواسطة ملف مغناطيسي يعمل مباشرة على فوهة الصمام بواسطة وحدة موازنة (سرفو) . والنظام المعتاد هو أن يغذى الصمام المغناطيسي بالتيار ليفتح الصمام ويقطع التيار ليفلق الصمام . وهناك صمامات منظومة ذات ضغط خلفي وهي ما تستخدم لمنع إنخفاض ضغط المبخر إلى أقل من القيمة المحددة .

علي الجانب الآخر نجد أن الغرض من استخدام صمام منظّم هو منع حدوث عطل في المبخر لتبريد السائل الذي قد ينتج عن تجميد السائل ، لمنع تكون الصقيع على مبخرات تبريد الهواء وكذلك للسماح بأن يعمل مبخران أو أكثر عند درجات حرارة حمل مختلفة على نفس الضاغط . يتم التحكم في التغير التدريجي لضغط المبخر طبقاً للحمل المتغير عن طريق درجة الحرارة بجانب أنه يعمل كصمام مغناطيسي يتحكم فيه بواسطة صمام مغناطيسي استرشادي ، ويتم تصميم نظم التبريد عادة لتتحمل أقصى الظروف الجوية ويتم اختيار حجم المكثف بحيث يحقق ذلك . ينتج عن خفض درجة الحرارة وضغط التكثيف في الأجواء الباردة فرق ضغط أقل عبر صمام التمدد مما قد يؤدي إلى سوء أدائه ، لذلك من الضروري للعمل على منع الإنخفاض ، ولذلك لا بد أن يكون الضغط الأدنى هو أقل ضغط بخفض التشغيل الإقتصادي.

أما صمام التنفيس فانه يستخدم صمامات تنفيس أو قرص متفجر بين وصلتي الدخول والخروج بالضاغط لمنع حدوث زيادة في الضغط بينما صمامات الغلق تستخدم صمامات الغلق اليدوية في دورات التبريد للسماح بعزل أحد الأجزاء أثناء الأحمال الجزئية أو الصيانة والإصلاح . يستخدم الصمام لعزل الأجزاء عن بعضها وذلك أثناء عملية الصيانة أو عملية التركيب وتصنع مقاعد الصمامات من معدن طري أو مادة بلاستيكية لدنه .

من الجهة الأخرى تشتمل دورات المواسير عادة على بعض العوالق والقشور والشوائب وبالرغم من الاحتياطات المسبقة ، ولذلك تركيب مصفاه على سحب الضاغط لصيد تلك الجزئيات قبل دخولها إلى الضاغط وتصنع تلك المصافي من شبكة معدنية وتركب في مكان يسهل فيه فكها وتنظيفها وتستخدم في بعض الحالات مصفاتين ، ولزيادة التأكيد تركيب بطاقة من نسيج داخل المصفاه لفصل الاتربة الدقيقة ويجب رفع البطاقات بعد فترة بدء التشغيل لأنها تسبب مقاومة كبيرة لسريان الغاز خلالها ومنها أنواع متباينة مثل مصافي الزيت وتلك المجففة .

من جهة أخرى نجد أن نظم مخازن التبريد سابقة التجهيز تتنوع كما يلي :

#### أولاً : النظم المخزنية

هذه النوعية هي الأفضل في حالات التركيب السريع ولها عدداً من الخطوات ليتم تجميعها بصورة محسنة نضعها في النقاط الآتية :

- ١ - ضرورة تجهيز الأرضية التي سيجتمع فوقها المخزن بحيث تكون مستوية تماما حتى لا يظهر أى مشاكل أثناء عمليات التجميع .
- ٢ - وضع ألواح الأرضية فى مكان تركيب المخزن بحيث تكون مستوية تماما مع بعضهما بواسطة الأقفال السريعة .
- ٣ - تجميع الألواح حتى يتم تجميع جميع الجوانب مع الأرضية .
- ٤ - تثبيت لوح نهاية السقف مع باقى ألواح الجدران ثم تستكمل باقى ألواح السقف .
- ٥ - يختبر وجود أى فاصل بين الألواح بعد التجميع بملاحظة أى ضوء يدخل خلال هذه الفواصل كي يتم إحكام رباط أقفالها .
- ٦ - يستخدم فى كثير من الأحيان مادة السيلكون السائل لملئ أى فواصل بين الألواح وذلك لإتمام عزل الحيز الداخلى للمخزن عن الحيز الخارجى كاملا .
- ٧ - تثبيت وحدة التكييف على حامل مثبت بجوار المخزن .
- ٨ - تثبت المبخر بداخل حيز المخزن بعد تثبيت صمام الانتشار الحراى وتثبيت الانتفاخ الخاص بماسورة مخرج المبخر .
- ٩ - عمل التوصيلات الخاصة بتوصيل المواسير بين وحدة التكييف والمبخر وتركيب متممات الدائرة .
- ١٠ - توصيل جميع التوصيلات الكهربائية للوحدة عن طريق لوحة التوزيع الخاصة بها .
- ١١ - تفريغ الدائرة ثم شحنها لاختبار التسرب منها ومتابعة ادائها وضبطها .

#### ثانيا : أنظمة التجميد السريع

الفرض من التجميد السريع هو تجميد المنتج بطريقة سريعة فى زمن قصير بقدر الإمكان حتى يمكن الاحتفاظ بخصائصه بقدر الإمكان دون تغيير ويستخدم التجميد السريع فى الصناعة بالنسبة للمواد الغذائية أو تعبئة وحفظ اللحوم والدواجن أو الفاكهة ، وأنظمة التجميد السريع هى:

##### ١ - التجميد بواسطة الهواء المندفِع :

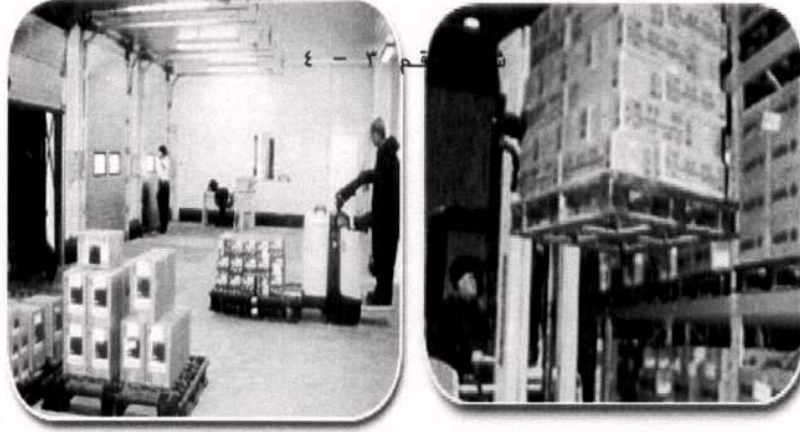
يتم بدفع الهواء بسرعة عالية جداً ودرجة حرارة منخفضة حول المنتج وبأى طريقة بحيث يجب أن تكون طريقة ترتيب المنتجات تسهل المرور حول جميع أجزاء المنتج وتكون المنتجات إما معلقة فى سيور ناقلية تتحرك ببطء حيث يتحرك المنتج ، بمرور الوقت من نقطة إلى أخرى بحيث إذا وصل إلى نهاية ممر التجميد يكون قد تم تجميده ، أو توضع المنتجات على عربة (تrolley) ذات أرفف متقبة بحيث تسمح بمرور الهواء خلالها ، وتتحرك العربات داخل ممرات التجميد بحيث إذا وصلت إلى نهاية الممر تكون المنتجات قد وصلت إلى مرحلة التجميد ، وتستخدم هذه الطريقة فى تجميع اللحوم والدواجن.

##### ٢ - التجميد بالتلامس غير المباشر

ويتم بأن توضع المنتجات المراد تجميدها فى حجرات ذات ألواح ويمرر وسيط التبريد بين هذه الألواح حيث يكون المنتج فى تلامس حرارى مع اللوح المبرد وغير مباشر مع وسيط التبريد فيحدث انتقال للحرارة من الألواح المعدنية بواسطة التوصيل وتكون كفاءة عملية التبريد فى هذه الطريقة متوقفة على مساحة سطح التلامس .

وهذا النوع من المجمدات يكون صالحا حينما تجمد المنتجات بكميات صغيرة ، وتستخدم مجمدات متعددة الألواح إذا كان التجميد بكميات كبيرة وتتكون هذه المجمدات من ألواح أفقية متوازية متعددة ( الشكل ٣ - ٤ ) وتعمل هذه المجمدات بواسطة الضغط الهيدروليكي بحيث يمكن فتحها

لأستقبال المنتج وغلقتها بأى ضغط مطلوب ، ومن حيث كفاءة التبريد تكون المنتجات محصورة بين سطح علوى وسفلى وفى تلامس حرارى تام مع هذين السطحين من الألواح للمبردة فيكون انتقال الحرارة مرتفعا ويتجمد المنتج بسرعة .



### ٣ - التجميد بواسطة التغطيس (الغمر)

يتم التجميد بهذه الطريقة بواسطة تغطيس المنتج المراد تجميده فى محلول ملهى أو سكرى عند درجة حرارة منخفضة حيث يكون السائل المبرد فى تلامس حرارى مع المنتج فيتم انتقال الحرارة منه إلى السائل بسرعة فتتجمد المنتجات فى زمن قصير ، ومن مميزات هذه الطريقة إمكانية تجميد المنتج فى وحدات صغيرة بدلاً من تجميده ككتلة كبيرة كما فى طريقة التجميد بالتلامس غير المباشر .

كذلك التجميد بالتغطيس له ميزة أخرى وهى تكون طبقة رقيقة من الجليد تساعد على منع إزالة الرطوبة للمنتجات غير المعبأة وذلك أثناء فترة التخزين ، ويعيب استخدام هذه الطريقة هى أن العصارات التى يحتوىها المنتج تميل إلى أن تخرج بواسطة الضغط الأسموزى مما يتسبب عنه تلوث محلول التجميد وهكذا يكون ضاراً على المنتج فى حالة استخدام محلول ملهى . كذلك هناك أسلوب آخر يتم بغمر المنتجات بمحلول ملهى أو سكرى مبرد بواسطة رشاة خلال رشاشات أثناء مروره أسفل هذه الرشاشات فيتم تجميده .

### ٣-٤ : الصيانة الدورية

تشمل الصيانة الروتينية اللازمة لأجهزة التكييف عدد من النقاط تعتمد على الظروف البيئية وطراز الجهاز ولذلك يلزم اتباع الآتى :

#### أولاً : الصيانة الميكانيكية

- ١- نظافة جميع أنابيب وزعانف المكثف والمبخر
- ٢- نظافة حوض تجميد الماء المتكاثف
- ٣- نظافة فتحات ومجاري الماء المتكاثف

- ٤- الدهان بحالة جيدة ويكون مانعا للصدأ ومنع ظهوره تحت أي ظروف .
- ٥- الكشف علي يابات الضاغط وتغييرها عند اللزوم
- ٦- التأكد من اللحام وجودته وذلك بملاحظة تواجد أي نوعية من الزيت عليها وهي التي تدل علي تلف اللحام إذا تواجد
- ٧- قياس شحنة دائرة التبريد للتأكد من عدم تسريب أي جزء من مركب التبريد
- ٨- التأكد من اتجاه ريش المراوح وأنها في الاتجاه الصحيح وليس العكس
- ٩- التأكد من فتحة دخول الهواء إلي الجهاز
- ١٠- نظافة شبكة ومرشح الجهاز
- ١١- مراجعة جودة تثبيت الجهاز
- ١٢- التأكد من ميل الجهاز إلي الخارج بصفة مستمرة

#### ثانيا : الصيانة الكهربائية

- ١- الكشف علي الوصلات الكهربائية
- ٢- التأكد من سلامة التوصيلات الكهربائية عند نقاط الربط
- ٣- اختبار المنظمات والقواطع والمراحل والتأكد من سلامتها
- ٤- مراجعة ملامسات كل القواطع في الدائرة
- ٥- نظافة المحركات الكهربائية والأجزاء الملحقة بها

#### ثالثا : الأعطال

في هذا الصدد نتولي التعامل مع الأخطاء أو العيوب التي قد تتسبب في تلف أي من أجزاء الدائرة سواء كانت الكهربائية أو الحرارية ومن ثم نحتاج إلي إرشادات عامة نضعها قبل الوصول إلي بيان الأعطال .

##### ١- الإرشادات

منعا لتكرار الأعطال يجب التعامل بأسلوب صحيح مع هذه الأجهزة وذلك بمنع ارتفاع درجة الحرارة إلي حدود مرهقة للجهاز أو التأكد من غلق المكان جيدا وعدم وجود فتحات لتسريب الهواء إلي الخارج سواء من النوافذ أو الأبواب أو غير ذلك ، كما يجب فتح المحال الهوائي أمام الجهاز وعدم غلقه والتأكد من نظافة مرشح الهواء

##### ٢- بيان الأعطال

يوضح الجدول رقم ٣-١ بيانا بأهم الأعطال الشائعة وأسباب ظهورها ثم كيفية العلاج المتوقع وهي كلها ترد في جميع كتالوجات التشغيل للأجهزة المتبينة طرازاً ونوعاً .  
بالرغم من أن الانتقال الحراري هو المحور الجوهري في عملية التكييف إلا أنها تعتمد بالدرجة الأولى علي الدوائر الكهربائية سواء كانت دوائر الحماية للضواغط ودوائر التشغيل التي تختص بعكس الدورة الخاصة بالتبريد ثم دوائر التحكم التي تختص بتحديد المعاملات الخاصة بالملحقات أو الضاغط الرئيسي داخل دورة التبريد ولا بد لمهندس الكهرباء من الإلمام بمثل هذه التقنيات وهي التي تواجهه خصوصا مع استخدام التقنيات الحديثة من حاسبات وشبكاتها وشبكة الفيديو كونفرانس التي بدأت تنتشر في مجال خدمات وزارة التربية والتعليم كقائدة في هذا الصدد وجميعها من الأماكن الهامة التي تحتاج إلي أجهزة التكييف بشكل عام .



الجدول رقم ٣ - ١ : بيان الأعطال في دوائر أجهزة التكييف ( الميكانيكية والكهربية )

العيب	الأسباب المحتملة	العلاج
الجهاز لا يدور ( المحرك لا يعمل )	فيلشة التوصيل غير موصلة سلك الجهاز مقطوع إهيار مصهر الدائرة المفتاح تالف	بازم تركيب الفيلشة اختبار التوصيل ويتم تغييره تغيير المصهر بعد التأكد من عدم وجود قصر فحص وتربيط التوصيلات اختبار القاطع
الضاغط لا يقوم بينما محرك المروحة يعمل	وجود خطأ في التوصيلات الكهربائية ملاصقات الترموستات مسطحة تلف القاطع حماية زيادة الحمل تالفة مكثف البدء مفصول فتح ملفات المحرك أو قصر بها	فحص التوصيل الأسلاك فحص الترموستات عند أعلى درجة تبريد بصره والتشغيل لأنه إذا دار الجهاز يكون تالفا اختبار القاطع اختبار الوقاية وتغييرها إذا لزم الأمر تجربة جهاز وقاية آخر فحص التوصيل والمقاومات ثم التشغيل وبناء عليه يتم التغيير إن لم يقم الجهاز
الجهاز يعمل ولكن كفاءة التبريد قليلة	وجود حمل حراري كبير بالمكان لهوية المكثف غير كافية عواقب بالمواسير والمبخر والزعنف أبواب ونوافذ المكان غير محكمة الغلق وجود إمداد بمواسير التبريد فتحة ضاغط الهواء التي مفتوحة كمية الهواء المار قليلة أو معدومة تراكم شحج فوق المبخر	اختبار سعة التبريد للجهاز فقد تكون الحاجة لجهاز أكبر تغيير مكان تركيب الجهاز تنظيف المرشحات أو تغييرها التنظيف بالفرشاة أو هواء مضغوط إغلاق النوافذ والأبواب جيدا فحص تواجد شحج (فريون) على الماسورة الشعرية كما يقاس توازن الضاغط المار أكثر من المحل وعدم وجود عائق لحركة الهواء إعطاء التعليمات الصحيحة للتشغيل لفئة في الأيام شديدة الحرارة
تراكم الشحج على المبخر	لا يوجد اتصال جيد بين الإنفخاح الحساس للترموستات وسطح المبخر الترموستات تالف مرشح الهواء الراجع ملق بالمواسير عواقب في طريق الهواء بالمبخر	فحص التوصيل الأسلاك فحص الإنفخاح للتأكد من جودة التماس فحص القصر بالترموستات تنظيف المرشح أو تغييره تنظيف المبخر ومواسيره
محرك المروحة لا يدور بينما الضاغط يعمل	توصيل الأسلاك غير صحيح أو بها قطع تلف مفتاح الجهاز تلف بمحرك المروحة يوجد فتح بمكثف المروحة	فحص الأسلاك مع الرسم التأكد من جودة التوصيلات اختبار المحرك فحص المكثف وتبديله إن لزم
محرك المروحة يدور عكسيا ( حالة المكثف الباديء )	سلك ملفات التكوين تبديل مع أحد أسلاك ملفات المحرك عدد أي نقطة تثبيت	مراجعة التوصيلات مع الرسم الأصلي
محرك المروحة بطيء الدوران في كل السرعات	قصر بمكثف محرك المروحة تخفيض جهد التغذية تلف مفتاح التشغيل عيوب بحوامل المحرك	تبديل المكثف إن كان تالفا قياس الجهد فحص جودة التوصيلات اختبار المحرك بدويا في حالة الحركة
محرك المروحة يزن ولا يدور	أحد الأسلاك مفصول دائرة المكثف مفتوحة وجود ثني في ريش المروحة تلف محرك المروحة	فحص توصيل الأسلاك اختبار المكثف ضبط الريش اختبار المحرك
المحرك يدور بسرعة مخالفة لوضع الضبط	وجود اختلاف في توصيل الأسلاك للمحرك أو القاطع	مراجعة التوصيلات بالواقع مع الرسم الأصلي اختبار القاطع
المحرك يعمل لوضع الضبط مع السرعات العالية لفقط	تلف مفتاح التشغيل ملفات المحرك مفتوحة تلف القاطع	فحص الأسلاك اختبار المفتاح
المحرك يعمل لفترة قصيرة فقط ثم يفصل بزيادة الحمل	جهد التغذية منخفض متمم زيادة الحمل تالف	قياس الجهد تغيير المتمم
صوت غير عادي أو اهتزاز	مسامير تثبيت الضاغط محلولة وجود احتكاك بين مواسير دائرة التبريد ريش المروحة تحتك مع قاعدة الجهاز مسامير الربط الخاصة بالنقل لم تحمل بعد وهي الواجب حلها بعد النقل	تغيير المحرك بالكامل إذا التتمم داخلها مع الملفات فحص التبريد لأماكن التثبيت جميعا وربطها جيدا يتم إبعاد المواسير المتقاربة إبعاد الريش عن القاعدة التأكد من حل المسامير هذه قبل التشغيل
تسرب مياه داخل الرفة	وجود تسداد بفتحة التصريف لمياه المبخر إلى المكثف الجهاز مائل ناحية الرفة المركب بها وجود فتحات بقاعدة الجهاز يتسرب منها الماء	اختبار تسرب الماء في الحوض تنظيف الفتحة يمكن غلق الفتحات حسب الوضع الفعلي

## المراجع References

- هندسة التبريد و التكييف ( المعاهد الفنية ) - القاهرة - مصر  
م/ مصطفى عبد العزيز همام - مدير المحطة - شركة كهرباء القناة - السويس  
وجيه جرجس : دوائر التحكم الآلي- ١٩٩٢ - القاهرة .  
محمد حامد : التركيبات الكهربائية - الهيئة العامة للأبنية التعليمية - القاهرة - ١٩٩٨  
م/ محمود عبد القادر : شركة مصر للتجميد بالاستثمار - ببور سعيد  
محمد محمد حامد : الصيانة الكهربائية - الهيئة العامة للأبنية التعليمية - القاهرة - ٢٠٠١  
اسلام السيد محمد جبريل - حاتم سعيد محمود فاضل - منصور السيد محمد السيد - حسن محمد  
على محمد : محطات التجميد - تقرير - كلية الهندسة - بور سعيد - يناير ٢٠٠٣  
مصطفى السيد : رحلة المبردات - البداية والنهاية - مجلة المهندسون - العدد ٦٢ - الكويت  
( ٣٣ - ٣٨ ) ١٩٩٨ .  
V. Manoilov: Electricity and Human, Mir, Moscow, 1975.  
V. Manoilov:, Fundamentals of Electric Safety Mir, Moscow, 1975.  
A. D. Althouse, C. H. Turnquist & A. F. Bracciano: Modern  
Refrigeration & Air Conditioning, South Holland, Illinois, The  
goodheart-willcox company, Inc. Publishers, 1988  
Giuseppe Durano: Disegno di Impianti Electrici. Telemecanique  
Manual.  
Shan K. Wang: Handbook of conditioning & refrigeration. Boston,  
McGraw Hill, 2001.  
C. P. Arora: Refrigeration & air conditioning, New Delhi, Tata  
McGraw Hill, 2001.  
Manohar Prasad: Refrigeration & air conditioning, New Delhi, New  
Age International, 1996.  
Haines Roger: Control systems for heating, ventilating, & air  
contitioning. NY, Van Nostrand, 1971.  
[www.carrier.com](http://www.carrier.com)  
[www.b-tech.com.eg](http://www.b-tech.com.eg)  
[www.power.com.eg](http://www.power.com.eg)  
[www.alaraby.com.eg](http://www.alaraby.com.eg)



رقم الإيداع ٢٠٠٢ / ١١٦١٤  
الترقيم الدولي  
ISBN 977 – 6079 – 07 -5